

228-34XX AcquaduroMD 2K Polyurethane pigmenté

Product codes:	228-3405	Viscosity	Coupe Zahn signature #2, 40-45 sec à 25°C	
	228-3410		Coupe Zhan Signature #3, 18-22 sec à 25°C	
	228-3420		Flash Point:	> 93.3°C (200°F)
	228-3435			Density (kg/l):
	228-3450		Solid (% by weight):	45.5 ± 1%
	228-3480		Solid (% by volume):	32.5 ± 1%
		Shelf Life (months):	12	

Product Description:

Acquaduro™ est une finition polyuréthane pigmentée à base d'eau 2K pour usage industriel. Ce produit haut en solides offre une excellente résistance à l'eau, une excellente résistance chimique et un cachant exceptionnel permettant une application facile. Que vous soyez un professionnel en industrie ou sur une finition chez un particulier, son faible taux de COV et son faible pouvoir odorant rencontrent et même dépassent les standards de l'industrie.

Uses:

Acquaduro™ 2K polyuréthane pigmenté a été développé pour le marché de l'armoire de cuisine, la finition architecturale, le meuble et le marché de la re-finition.

Environmental Data (as supplied):

VOC less exempt lb/gal:	
VOC lb/gal:	240
VOC less exempt g/l:	85
VOC g/l:	0.175 Kg/Kg
VOC lb/lb Solid:	0.001 Kg/Kg
VHAPs lb/lb Solid:	

Note:

--

Application Data

Suggested Uses:	Pour l'armoire de cuisine, la finition architecturale, le meuble et le marché de la re-finition.
Mixing Ratio:	8% en volume de 876-3400 (durcisseur) **See Application Data Notes for additional mixing information**
Pot Life:	3-4 hres, dépendamment des conditions extérieures
Application Viscosity:	Coupe Zahn signature #3, 30-35 sec à 25°C
Reducer:	Eau jusqu'à 10% en volume
Retarder:	870-1358: 1 à 3% en volume
Clean-up Solvent:	Utiliser de l'eau
Recommended Wet Film:	4-5 mils mouillés-Ne pas excéder 5 mils mouillés
Coverage:	556 pi ² /gal

Note:

Ce produit doit être bien mélanger et garder sous agitation durant l'ajout du durcisseur. L'ajout doit se faire lentement et conserver 1-2 minutes sous agitation. Le client devra attendre 5 minutes avant de procéder à l'application du produit catalysé. Ne mélanger que la quantité nécessaire pour 2-3 heures à la fois.

Directions for use:

Surface Preparation:

Le substrat doit être sablé avec un papier #120,150 ou 180 avant l'application de l'apprêt L'apprêt doit être bien sablé avec un papier #280/320 avant d'être recouvert. L'apprêt doit être recouvert dans les 8 heures suivant son sablage afin d'obtenir une adhérence optimale. L'apprêt recommandé est le 550-1760 ou 1761, AcquaduroMD 1K apprêt blanc ou neutre de Chemcraft. Lors d'application de couches subséquentes d'AcquaduroMD 2K Polyuréthane, la finition doit être sablée et recouverte dans les 8 heures suivant le sablage.

General Information:

**Après avoir mélangé les parties A et B dans les proportions recommandées, de l'eau peut être ajoutée pour réduire la viscosité avant l'application, si nécessaire, en fonction de l'équipement de pulvérisation. Un maximum de 10 % d'eau peut être ajouté au matériau catalysé frais (immédiatement après que la partie B a été entièrement dispersée dans la partie A). Remarque : il n'est pas recommandé d'ajouter de l'eau pendant l'application, car cela aura un impact direct sur la durée de vie en pot. La durée de vie en pot du mélange sera considérablement réduite et le mélange se gélifiera rapidement. Le produit mélangé contient du 876-3400, un co-réactif à base d'isocyanate. Veuillez respecter toutes les précautions liées à la manipulation et à l'utilisation de ces matériaux. Se référer à la fiche de données de sécurité pour des informations détaillées. Le produit doit être bien agité avant d'ajouter le durcisseur dans les proportions recommandées. La viscosité du produit doit être contrôlée après le mélange avec le durcisseur. L'humidité relative dans la salle d'application et de séchage ne doit pas dépasser 75 % pour une performance maximale du revêtement.

THE CUSTOMER IS RESPONSIBLE FOR FOLLOWING THE RECOMMENDED APPLICATION PROCEDURES. FAILURE TO ADHERE TO THE RECOMMENDATIONS GIVEN IN THIS DATA SHEET WILL LIKELY RESULT IN UNSATISFACTORY FILM APPEARANCE OR FILM FAILURE. THE COMPLETE COATING SYSTEM SHOULD BE CHECKED FOR REQUIRED PROPERTIES PRIOR TO THE START-UP OF PRODUCTION

Drying Times:

	Room Temperature (68°F)	Forced Drying Schedule (122°F)
Tack Free Time:	20 minutes	12 minutes
Dry to Sand:	45 minutes	20 minutes
Dry to Stack:	24 hours	30 minutes

Note:

N/A

Dry times are greatly affected by film build, porosity of substrate, air movement as well as heat and humidity. Temperatures are based on actual board temperature. This may vary depending on length of time for boards to reach these temperatures. Minimum curing temperatures of 64°F/18°C must be maintained throughout the curing cycle to achieve the film integrity as stated in product features.

These products are designed for industrial use only. AkzoNobel views safety as a top priority. Please refer to Material Safety Data Sheet for information on the safe use of this product.

Values shown are calculated estimates and should not be construed as product specifications. We cannot anticipate all conditions under which this information and our products or the products of other manufacturers in combination with our products may be used. We accept no responsibility for results obtained by the application of this information or the safety and suitability of each such product or product combination for their own purposes. Unless otherwise agreed in writing, we sell the products without warranty, and users assume all responsibility and liability for loss or damage arising from the use of our products whether used alone or a combination with other products. Use of unapproved or reclaimed solvent blends may reduce film properties and is not recommended.

Akzo Nobel Coatings, Inc
1431 Progress Ave
High Point, NC 27260
336-841-5111

Updated: 2024-05-02 01:00:15

Copyright 2021 AkzoNobel. All Rights Reserved. Chemcraft is a registered trademark of Akzo Nobel Coatings Inc.