

## 423-34XX Acquaduro™ Clear 2K Polyurethane Waterborne Topcoat

<b>Codes de produit:</b>	423-3405	<b>Viscosité:</b>	Zahn #2 Signature cup 31-35 sec at 77°F (25°C)
	423-3410		Zahn #3 Signature cup 14-18 sec at 77°F (25°C)
	423-3420		
	423-3435		
	423-3450		
	423-3480		
		<b>Point d'éclair:</b>	> 200°F (93.3°C)
		<b>Densité (kg/l):</b>	1.050
		<b>Solides (% en poids):</b>	35.7
		<b>Solides (% en volume):</b>	31.8
		<b>Stabilité</b>	6
		<b>à l'entreposage (mois):</b>	

### Description du produit:

Acquaduro™ is a clear 2K polyurethane waterborne topcoat for industrial application. This product provides excellent water and chemical resistance and has high build and excellent feel and appearance. In addition to the enhanced durable features, our 2k waterborne polyurethane topcoat is easy to apply, offers great sandability and has no recoat window. Whether you are at a finishing shop or at a professional on-site job this low VOC and low odor product meets or exceeds industry standards.

### Utilisations:

Acquaduro™ Clear 2K Polyurethane Waterborne Topcoat has been designed for the cabinet, architectural millwork, furniture and refinish markets.

### Données environnementales (tel que fourni):

<b>COV moins exemption Kg/L:</b>	
<b>COV Kg/L:</b>	< 1
<b>COV Kg/Kg solides:</b>	<0.1
<b>VHAPs Kg/Kg solides:</b>	

### Remarque:

N/A

### Données d'application

<b>Utilisations suggérées:</b>	For cabinet, architectural millwork, furniture, refinish markets.
<b>Catalyseur:</b>	8% by volume of 876-3400 Hardener <b>**See Application Data Notes section for additional mixing information**</b>
<b>Vie en pot:</b>	4 hours at 77°F (25° C)
<b>Viscosité d'application:</b>	Zahn #2 Signature cup 45-50 sec at 77°F (25° C) Zahn #3 Signature cup 20-25 sec at 77°F (25° C)
<b>Diluant:</b>	Water up to 10% by volume
<b>Retardateur:</b>	891-9030 1 to 3% by volume
<b>Solvant de nettoyage:</b>	Water
<b>Épaisseur du film à l'application recommandée :</b>	6-7 wet mils
<b>Pouvoir couvrant:</b>	12.517 m <sup>2</sup> /L

### Remarque:

**Polyurethane base should be thoroughly mixed first then Hardener must be Slowly added during agitation, product must be mixed for 1-2 minutes.**

**Customer must wait 5 minutes for “induction time” before usage. Mix only what you can use for 1 to 2 hours at a time.**

## Mode d'utilisation:

### Préparation de la surface:

Substrate must be sanded using 120, 150 or 180 grit paper prior to staining or coating. Sealer should be sanded with 280/320 grit paper prior to being coated, The sealer should be coated within eight hours of being sanded. Self-seal is recommended. When recoating, the previous coat of the Acquaduro™ Clear 2K Polyurethane Waterborne Topcoat must be sanded and the next coat applied within eight hours of being sanded. Recommended stain systems include Promatch Aqua and Promatch C-Mix.

### Informations générales:

\*\*After mixing part A and part B to the correct ratio, water can then be added to reduce viscosity prior to application as needed depending on spray equipment. A maximum of 10% water can be add to the fresh (immediately after the part B is fully dispersed into part A) catalyzed material.

**Note:** Adding extra water during application **is not recommended** as this will have a direct impact on the pot life. The pot life of the mixture will be reduce significantly and the mixture will gel quickly.

The mixed product contains 876-3400, an isocyanate based co-reactant. Please follow all precautions associated with handling and use of those materials. Refer to MSDS for detail information. Product must be thoroughly stirred before adding the hardener in the recommended ratio. Oil stains must be avoided because they will interfere with the adhesion. The viscosity of the product should be monitored after mixing with the hardener. The relative humidity in the application and drying room should not exceed 75% for maximum coating performance.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

### Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
<b>Sec au toucher:</b>	20 minutes	10 minutes
<b>Sec au ponçage:</b>	45 minutes	24 hours
<b>Sec à l'empilage:</b>	20 minutes	30 minutes

### Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuil, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois  
274, St-Louis  
Warwick, QC J0A 1M0  
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-18 01:00:16

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.