

## 431-22XX Selflac Pre-Cat Clear Topcoat

<b>Codes de produit:</b>	431-2210 10° Matte	<b>Viscosité:</b>	Zahn #2 signature cup 25 sec at 25°C	
	431-2225 25° Low Gloss			
	431-2235 35° Satin		<b>Point d'éclair:</b>	39°F (4°C)
	431-2250 50° Semi-Gloss		<b>Densité (kg/l):</b>	0.92 ± 2% at 25°C
	431-2290 90° High Gloss		<b>Solides (% en poids):</b>	25%
			<b>Solides (% en volume):</b>	18%
		<b>Stabilité à l'entreposage (mois):</b>	6	

### Description du produit:

Selflac is an economical, ready to use, self-seal Pre-Catalyzed Reactive Amino Coating (RAC). This coating will dry quickly and sand easily.

### Utilisations:

Selflac is intended for use on interior wood applications.

### Données environnementales (tel que fourni):

<b>COV moins exemption Kg/L:</b>	
<b>COV Kg/L:</b>	<0.90
<b>COV Kg/Kg solides:</b>	<0.20
<b>VHAPs Kg/Kg solides:</b>	

### Remarque:

See individual compliance sheets for specific data

### Données d'application

<b>Utilisations suggérées:</b>	Wood Finish / Spray
<b>Catalyseur:</b>	N/A
<b>Vie en pot:</b>	N/A
<b>Viscosité d'application:</b>	25 ± 2 sec Zahn #2 at 25°C
<b>Diluant:</b>	121-803 or 121-8020 if needed
<b>Retardateur:</b>	800-5328 EEP
<b>Solvant de nettoyage:</b>	Lacquer Thinner
<b>Épaisseur du film à l'application recommandée :</b>	3 to 5 wet mils
<b>Pouvoir couvrant:</b>	7 m <sup>2</sup> /l (75 pi <sup>2</sup> /l) at 1 mil dry and at 100% efficiency. Coverage will vary depending on method of application or coating thickness.

### Remarque:

N/A

## Mode d'utilisation:

### Préparation de la surface:

Substrate must be sanded using #120, 150 or 180 grit paper and be free of dust and all contaminants prior to staining or coating. Sealer must be sanded with a #280/320 paper before application of the topcoat and recovered within 8 hours after sanding. Eliminate all contact with metallic surfaces. Selflac must not be applied over metal, old oil finish or nitrocellulose lacquers. Stain systems used under Selflac should be acid stable.

### Informations générales:

Agitate material before use. Always mix Selflac to ensure products consistency and consistent gloss. Apply at 3 - 5 mils wet on sanded or sealed substrate. Selflac could be applied in 2 or 3 coats depending on desired finish. A thorough sanding of each coat with 280/320 grit stated paper is essential for proper adhesion. The subsequent coats must be applied the same day as the previous coat is sanded. Maximum film build of the system should not exceed 3 mils dry. Contact with metal sources should be avoided. Selflac must not be polluted with oil, varnish or the like and must not be sanded with steel wool between coats.

To obtain complete cure, Selflac should be applied at a temperature above 18°C and relative humidity below 65%. When drying, this product is not to be exposed to ammonia vapours. Finished surfaces must not be cleaned with ammonia containing products. Always use plastic or stainless equipment to eliminate discoloration due to oxidation. Selflac is used as a self-seal or with following sealers: 390-001, 390-0060, 431-1219, 546-8003 and 546-5192.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

### Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
<b>Sec au toucher:</b>	15 - 20 minutes	Flash off before entering oven
<b>Sec au ponçage:</b>	30 - 45 minutes	8 hours
<b>Sec à l'empilage:</b>	30 - 45 minutes	2 hours

### Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuillet, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois  
274, St-Louis  
Warwick, QC J0A 1M0  
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-18 01:00:32

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.