

545-8006 Optiprime Neutral Pre-Cat Pigmented Primer

Codes de produit:	545-8006	Viscosité:	Zahn #2 signature cup 58 sec at 25°C
		Point d'éclair:	-3°C (27°F)
		Densité (kg/l):	1.11
		Solides (% en poids):	50%
		Solides (% en volume):	34%
		Stabilité à l'entreposage (mois):	6

Description du produit:

Optiprime is a one-component, high solids, Pre-Catalyzed Reactive Amino Coating (RAC) used as a primer. It has good filling properties and hiding characteristics. This coating may be catalyzed to further enhance its durability. Contact your coating supplier for a recommendation.

Utilisations:

Interior wood applications

Données environnementales (tel que fourni):

COV moins exemption Kg/L:	
COV Kg/L:	<0.35
COV Kg/Kg solides:	<0.001
VHAPs Kg/Kg solides:	

Remarque:

See individual compliance sheets for specific data

Données d'application

Utilisations suggérées:

Catalyseur:

Spray
100 parts by volume, 3 parts by volume of 999-017 Hardener if catalyzed.

Vie en pot:

8 hours if catalyzed

Viscosité d'application:

Zahn #2 signature cup 2 – 25 seconds

Diluant:

Lacquer thinner 121-001/803-1339 or 121-8020

Retardateur:

800-5328 EEP

Solvant de nettoyage:

Lacquer Thinner

Épaisseur du film à l'application recommandée :

3 to 5 mils wet

Pouvoir couvrant:

13 m²/l (144 pi²/l) at 1 mil dry and at 100% transfer efficiency. Coverage will vary depending on method of application or coating thickness.

Remarque:

N/A

Mode d'utilisation:**Préparation de la surface:**

Substrate should be sanded using 120, 150 or 180 grit steared paper prior to coating. Primers, if used, should be sanded prior to being coated with 280/320 grit steared paper. When recoating, the previous coat of Optiprime must be sanded and the next coat applied within eight hours. Optiprime cannot be used on metal, old oil or cellulose lacquers.

Informations générales:

Agitate material before use. Always mix Optiprime while adding hardener and reducers in the recommended mixing ratios. Optiprime must be agitated thoroughly at all times to ensure product consistency.

Apply at 3-5 mils wet on sanded substrate. Further coats may be applied after complete drying followed by sanding with 280/320 grit steared paper. The second and subsequent coats must be applied the same day as the previous coat is sanded.

Maximum film build of Optiprime should not exceed 2-3 mils dry. Maximum film build of total coating system must not exceed 4

mils dry. Contact with metal surfaces should be avoided.

Optiprime must not be polluted with oil, varnish or the like and must not be sanded with steel wool between the coats.

Optiprime

must not be used and dried at temperatures below 18°C or relative humidity above 65%. During hardening the enamel must not be exposed to ammonia vapors. Ammonia cleaners should not be used for cleaning the finished surface. This may accelerate discoloration.

Topcoats to use over 545-8006: 131-51XX, 131-82XX, 431-90XX, 431-98XX.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	10 - 15 minutes	Flash off before entering oven
Sec au ponçage:	1 - 2 hours	3 hours
Sec à l'empilage:	30 minutes	60 - 90 minutes

Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuil, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-18 01:00:33

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.