

546-8003 Plastiseal LVOC Pre-Cat Clear Sealer

Codes de produit:	546-8003 Plastiseal	Viscosité:	Zahn #2 signature cup 17-18 sec at 25°C
		Point d'éclair:	-20°C
		Densité (kg/l):	0.91 ± 2% at 25°C
		Solides (% en poids):	22 ± 2%
		Solides (% en volume):	15 ± 2%
		Stabilité à l'entreposage (mois):	6

Description du produit:

Plastiseal LVOC is a one-component Pre-Catalyzed Reactive Amino Coating (RAC) sealer that provides excellent sealing properties and a smooth finish. This Low VOC containing product is designed for application that requires a rapid dry and an easy sanding material.

Utilisations:

Plastiseal LVOC is intended for use on interior wood applications

Données environnementales (tel que fourni):

COV moins exemption Kg/L:	
COV Kg/L:	<0.20
COV Kg/Kg solides:	<0.10
VHAPs Kg/Kg solides:	

Remarque:

See individual compliance sheets for specific data

Données d'application

Utilisations suggérées:	Spray
Catalyseur:	N/A
Vie en pot:	N/A
Viscosité d'application:	17-18 sec Zahn #2 at 25°C
Diluant:	Lacquer thinner 803-1339/121-001 or 121-8020 if required
Retardateur:	800-5328 EEP
Solvant de nettoyage:	Lacquer Thinner
Épaisseur du film à l'application recommandée :	3 to 5 mils wet
Pouvoir couvrant:	6 m ² /l (65 pi ² /l) at 1 mil dry and at 100% efficiency. Coverage will vary depending on method of application or coating thickness.

Remarque:

N/A

Mode d'utilisation:**Préparation de la surface:**

Wood must be sanded with a 120, 150 or 180 grit paper and free of dust and all contaminants prior to staining or coating. Sealer must be sanded with a 280/320 paper and the next coat applied within 8 hours of being sanded. This sealer must not be applied over metal, old finish or nitrocellulose lacquer. Stain systems used under acid catalyzed systems should be acid stable.

Informations générales:

Agitate material before use. Apply 3 to 5 mils wet on sanded surface. Further coats can be applied after complete drying of the first coat. A thorough sanding of each coat with paper # 240/320 is essential for proper adhesion. Eliminate all contact with metallic surfaces. Maximum film build of the topcoat should not exceed 2 mils dry. Maximum film build of the system should not exceed 4 mils dry.

To obtain complete cure, Plastiseal LVOC should be applied at temperature above 18°C and relative humidity below 65%. When drying, this product is not to be exposed to ammonia vapors. Finished surfaces must not be cleaned with ammonia containing products. Always use plastic or stainless equipment to eliminate discoloration due to oxidation.

Topcoats to use with 546-8003: 431-22XX, 431-30XX, 431-90XX, 431-98XX, 421-55XX, 421-67XX, 421-72XX and 482-3XX. IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	15 – 20 minutes	Flash off before entering oven
Sec au ponçage:	30 - 45 minutes	3 hours
Sec à l'empilage:	20 – 30 minutes	45 - 50 min

Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuillet, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-18 01:00:32

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.