

## 550-1600 Aquaprime® WB Pigmented Primer

<b>Codes de produit:</b>	550-1600	<b>Viscosité:</b>	Zahn #2 signature cup 35-38 sec at 25°C
		<b>Point d'éclair:</b>	>93.3°C (200° F)
		<b>Densité (kg/l):</b>	1.52
		<b>Solides (% en poids):</b>	66 ± 1%
		<b>Solides (% en volume):</b>	48 ± 1%
		<b>Stabilité à l'entreposage (mois):</b>	6

### Description du produit:

Aquaprime Basecoat is a ready to use white waterborne primer. Aquaprime Basecoat provides very good hiding when used as a primer only on hardwoods or MDF. Aquaprime Basecoat offers excellent filling capabilities due to its high solid content at application (48% by volume). Aquaprime Basecoat provides an excellent base and is extremely easy to sand. After sanding it may be topcoated with any of Chemcraft topcoat from Waterborne, Pre-Catalyzed lacquer, Post-Catalyzed lacquer, varnish, and urethane.

### Utilisations:

This product is designed for hardwoods or MDF. It is formulated especially for windows and door frames, joinery pieces, and cabinets. Excellent primer when used in conjunction with the Aquawhite® or for pre-primed jobs only.

### Données environnementales (tel que fourni):

<b>COV moins exemption Kg/L:</b>	
<b>COV Kg/L:</b>	<0.03
<b>COV Kg/Kg solides:</b>	<0.02
<b>VHAPs Kg/Kg solides:</b>	

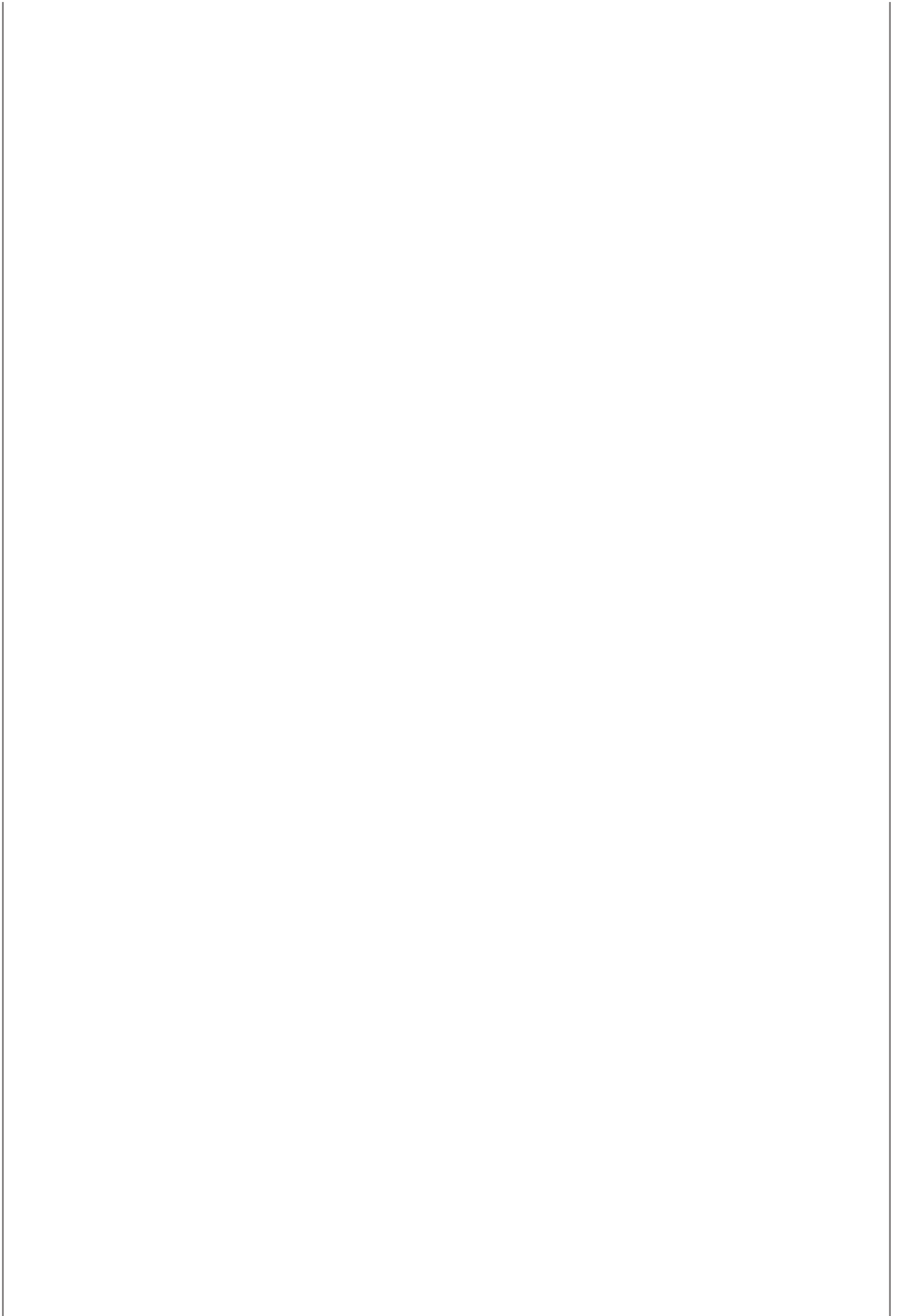
### Remarque:

See individual compliance sheets for specific data

<b>Données d'application</b>	<b>Utilisations suggérées:</b>	Wood Primer
	<b>Catalyseur:</b>	N/A
	<b>Vie en pot:</b>	N/A
	<b>Viscosité d'application:</b>	Zahn #2 signature cup 25-30 seconds
	<b>Diluant:</b>	Use water as required. This product requires very little water to lower the viscosity.
	<b>Retardateur:</b>	N/A
	<b>Solvant de nettoyage:</b>	Use water when in liquid state. Use water / Butyl Cellosolve 100-119 when material is semi-dried.
	<b>Épaisseur du film à l'application recommandée :</b>	4 - 5 mils wet
	<b>Pouvoir couvrant:</b>	N/A

### Remarque:

N/A



**Mode d'utilisation:****Préparation de la surface:**

Substrate must be sanded using 120, 150 or 180 grit paper prior to coating. Aquaprime Basecoat should be sanded with 280/320 grit paper prior to being coated. Aquaprime Basecoat should be coated within (8) hours of being sanded for maximum adhesion. When recoating, the previous coat of Aquaprime Basecoat must be sanded and the next coat applied within (8) hours.

**Informations générales:**

Mix material before use. Add water to reduce if required and mix thoroughly. Aquaprime is used under 228-46XX and 228-95XX. Apply by spray at 4 - 5 mils wet. Aquaprime Basecoat must be agitated thoroughly at all times to ensure product consistency. Contact with metal surfaces should be avoided. Maximum film build of total coating system must not exceed 4 mils dry. Application and drying conditions must be at temperatures of 18C or higher and at a humidity of less than 65%. Increased air flow or drying temperatures, including infrared, will greatly decrease dry times. The completed coating system should be checked for required properties prior to start-up of production.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

**Temps de séchage:**

	<b>À 20°C (Minimum Requis)</b>	<b>À 50°C (Minimum Requis)</b>
<b>Sec au toucher:</b>	15 minutes	15 minutes @ room temperature
<b>Sec au ponçage:</b>	45 minutes	24 hours
<b>Sec à l'empilage:</b>	30 minutes	60 minutes

**Remarque :**

N/A

L'épaisseur du feuill, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois  
274, St-Louis  
Warwick, QC J0A 1M0  
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-18 01:00:15

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.