

131-50XX Catlac White Pre-Cat Pigmented Topcoat

Codes de produit:	131-5015 15° Low Gloss	Viscosité:	Zahn #2 signature cup 23 sec at 25°C	
	131-5020 20° Low Gloss		Point d'éclair:	-20°C
	131-5035 35° Satin		Densité (kg/l):	0.99 ± 2% at 25°C
	131-5050 50° Semi-Gloss		Solides (% en poids):	35%
			Solides (% en volume):	22%
		Stabilité à l'entreposage (mois):	6	

Description du produit:

Quick drying pre-catalyzed white lacquer offering good yellowing and chemical resistance.

Utilisations:

Used as a protective coatings for wood. For interior uses only.

Données environnementales (tel que fourni):

COV moins exemption Kg/L:	623
COV Kg/L:	547
COV Kg/Kg solides:	11.59
VHAPs Kg/Kg solides:	0.07

Remarque:

See individual compliance sheets for specific data

Données d'application

Utilisations suggérées:	Spray
Catalyseur:	N/A
Vie en pot:	N/A
Viscosité d'application:	22-24 sec Zahn #2 at 25°C
Diluant:	121-803 or 121-8020 if needed
Retardateur:	800-5328 if needed
Solvant de nettoyage:	Lacquer Thinner
Épaisseur du film à l'application recommandée :	3 to 5 mils wet
Pouvoir couvrant:	9 m ² /l (95 pi ² /l) at 1 mil dry and at 100% efficiency. Coverage will vary depending on method of application or coating thickness.

Remarque:

N/A

Mode d'utilisation:

Préparation de la surface:

Before application of Catlac White, the basecoat must be sanded using 280/320 grit paper and free of dust and all contaminants. This product must not be applied over metal, old finish or nitrocellulose lacquer.

Informations générales:

Keep under mixing to assure consistency of the product. Apply 3 to 5 wet mils on sanded surface. One extra coat can be applied following a complete cure and a sanding with a 280/320 paper. Avoid all contact with metallic surfaces. Maximum film build of the topcoat should not exceed 2 mils dry. Maximum film build of the system should not exceed 4 mils dry.

To obtain complete cure, system should be applied at a temperature above 18°C and relative humidity below 65%. When drying, this product is not to be exposed to ammonia vapors. Finished surfaces must not be cleaned with ammonia containing products. Always use plastic or stainless equipment to eliminate discoloration due to oxidation.

Basecoats to use with 131-50XX: 225-0010, 522-1624, 545-8016, 546-7257

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	15 - 20 minutes	Flash off before entering oven
Sec au ponçage:	45 - 60 minutes	12 hours
Sec à l'empilage:	30 - 45 minutes	60 - 90 minutes

Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuillet, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-12 01:00:32

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.