

401-0330 Isolante PU Clear Sealer

| | | | |
|--------------------------|----------|--------------------------------|--------------------------------------|
| Codes de produit: | 410-0330 | Viscosité: | Zahn #4 signature cup 24 sec at 25°C |
| | | Point d'éclair: | -6°C |
| | | Densité (kg/l): | 0.94 ± 2% at 25°C |
| | | Solides (% en poids): | 31 ± 2% |
| | | Solides (% en volume): | 21 ± 2% |
| | | Stabilité | 12 |
| | | à l'entreposage (mois): | |

Description du produit:

Isolante Sealer is a two component 'tie-coat' polyurethane type sealer that is designed to improve the adhesion between topcoats and substrates where poor adhesion would otherwise be obtained. These would include a wide variety of plastics, stained or exotic woods.

Utilisations:

Isolante Sealer is normally used as a washcoat applied directly to the substrate in order to ensure good adhesion and oil blocking properties. It is suitable for all types of wood, MDF, veneers and some type of plastic.

| | | |
|--|----------------------------------|------|
| Données environnementales (tel que fourni): | COV moins exemption Kg/L: | 651 |
| | COV Kg/L: | 651 |
| | COV Kg/Kg solides: | 2.23 |
| | VHAPs Kg/Kg solides: | 0.88 |

Remarque:

See individual compliance sheets for specific data

| | | |
|------------------------------|--|---|
| Données d'application | Utilisations suggérées: | Spray |
| | Catalyseur: | 2:1 with 999-0660 |
| | Vie en pot: | 2-3 hours |
| | Viscosité d'application: | 20-25 sec Zahn #2 at 25°C |
| | Diluant: | 800-5301 or 121-834 |
| | Retardateur: | 800-5328 EEP |
| | Solvant de nettoyage: | Lacquer Thinner (do not mix with product) |
| | Épaisseur du film à l'application recommandée : | 2-4 mils wet |
| | Pouvoir couvrant: | N/A |

Remarque:

N/A

Mode d'utilisation:**Préparation de la surface:**

Wood must be sanded with a 120, 150 or 180 grit paper and free of dust and all contaminants. Plastic substrates should be scuffed with Scotch Brite to improve adhesion. Substrates that cannot be sanded should be wiped clean and degreased if possible.

Informations générales:

Mix product with hardener and reduce to the recommended viscosity. Apply 2 to 4 wet mils on a sanded surface. Let dry for 30 to 60 minutes and apply the desired topcoat. If the drying time exceeds 4 hours, sanding is required to keep a good adhesion. Once catalyzed with 999-0660, this product will contain *isocyanates*. Take necessary precautions for the handling and use of this product. See MSDS. Total dry film build of Isolante should not exceed 1 dry mil. The total system build will be dependent upon the topcoat applied.

For a complete system cure, the system must be applied at a temperature above 18°C and relative humidity below 65%.

Complete system must be verified and approved by AkzoNobel before going on production.

Suitable topcoats include Lustrate, Chemlite, Reslack and Plasticolor. Others may be recommended as well, speak with your technical sales representative.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

| | À 20°C (Minimum Requis) | À 50°C (Minimum Requis) |
|--------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Sec au toucher: | 30 - 60 minutes | 5 - 10 minutes |
| Sec au ponçage: | 4 hours | 8 hours |
| Sec à l'empilage: | 20 - 30 minutes | 4 hours |

Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuillet, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-11 01:00:35

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.