

421-6300 Chemlife® 24 Conversion Varnish Sealer

Codes de produit:	421-6300	Viscosité:	Zahn#2 signature cup 22-24 sec at 25°C
		Point d'éclair:	-20°C (4°F)
		Densité (kg/l):	0.95
		Solides (% en poids):	33.6%
		Solides (% en volume):	26.0%
		Stabilité	12
		à l'entreposage (mois):	

Description du produit:

Chemlife 24 sealer is a specific sealer developed to be use with the Chemlife 24 topcoat. Chemlife 24 is a high quality conversion varnish that delivers superior chemical resistance with ease of application. Due to its 24 hour pot-life, Chemlife 24 provides the customer with minimum waste resulting in lower production costs. It also provides superior vertical hang and excellent clarity.

Special Recognition: Meets Kitchen Cabinet Manufacturer Association (KCMA) Standards. Recommended: Meets Architectural Woodwork Institute ((AWI), TR 6 performance standard for chemical and moisture resistance.

Utilisations:

This product is recommended for kitchen cabinets, high build office or residential furniture as well as other interior wood applications.

Données environnementales (tel que fourni):	COV moins exemption Kg/L:	<620
	COV Kg/L:	<588
	COV Kg/Kg solides:	<1.85
	VHAPs Kg/Kg solides:	<0.61

Remarque:

N/A

Données d'application	Utilisations suggérées:	Spray
	Catalyseur:	10 parts 421-6300 to 1 part 873-1251
	Vie en pot:	24 hours (catalyzed)
	Viscosité d'application:	Zahn #2 signature cup 20 – 24 seconds
	Diluant:	Lacquer Thinner 121-001/803-1339 or 121-8020 (if required)
	Retardateur:	800-5328 EEP
	Solvant de nettoyage:	Lacquer Thinner
	Épaisseur du film à l'application recommandée :	3 – 4 mils
	Pouvoir couvrant:	10 m ² /l (110 pi ² /l) at 1 mil dry and at 100% transfer efficiency. Coverage will vary depending on method of application or coating thickness.

Remarque:

N/A

Mode d'utilisation:**Préparation de la surface:**

Substrate must be sanded using 120 or 150 grit steared paper prior to staining or coating. Sealers should be sanded with 240, 280 and 320 grit steared paper prior to being coated. The substrate as well as the sealers should be topcoated within eight hours of being sanded. Chemlife 24 cannot be used on metal, old oil or cellulose lacquers. Stain systems used under acid catalyzed systems should be acid stable. AkzoNobel recommends using 825-90XX C-Mix Stains or 890-85XX NGR stains.

Informations générales:

Catalyze and reduce the material as recommended. Chemlife 24 is applied in one to three coats on all kinds of wood meant for indoor use. Thorough sanding between the coats is a must for good adhesion. The second and subsequent coats must be applied the same day as the previous coat is sanded.

Contact with metal surfaces should be avoided once the Chemlife 24 has been catalyzed.

This product can be used as a sealer under Chemlife 24 topcoat 421-63XX. Consult with your coatings supplier for specific recommendations.

Chemlife 24 demonstrates excellent resistance to marring, dry heat, moisture, household and office liquids, etc.

Total recommended film build of the Chemlife 24 system should not exceed 4 mils dry.

Chemlife 24 must not be polluted with oil and must not be sanded with steel wool between coats.

Chemlife 24 must not be used and dried at temperatures below 18°C or relative humidity above 65%. During the curing process, the coating must not be exposed to ammonia vapors. Ammonia cleaners should not be used for cleaning the finished surface. This may accelerate discoloration.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	15 minutes	Flash off before entering oven
Sec au ponçage:	1 hour	Overnight
Sec à l'empilage:	30 minutes	3 hours

Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuil, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-12 01:00:16

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.