

## 431-52XX VARICURE® SELECT Pre-Cat Clear TC

<b>Codes de produit:</b>	431-5205 Flat	<b>Viscosité:</b>	Zahn #2 signature cup 23 sec at 25° C	
	431-5210 Matte			
	431-5220 Low Gloss		<b>Point d'éclair:</b>	-4°F (-20°C)
	431-5235 Satin		<b>Densité (kg/l):</b>	0.93
	431-5250 Semi-Gloss		<b>Solides (% en poids):</b>	31%
	431-5290 High Gloss		<b>Solides (% en volume):</b>	24%
		<b>Stabilité</b>	6	
		<b>à l'entreposage (mois):</b>		

### Description du produit:

VARICURE SELECT Clear Topcoat is a one-component high solids pre-catalyzed Reactive Amino Coating (RAC). This is a fast building pre-catalyzed RAC due to its high volume solids (24%). VARICURE SELECT Clear Topcoat demonstrates excellent moisture, household wear, household chemical, solvent and mar resistance. It exceeds the current Pre-Cat industry standards for chemical and moisture resistance - the type of performance you usually only find in higher performance technologies.

Special Recognition: Meets Kitchen Cabinet Manufacturer Association (KCMA) Standards.  
Recommended: Architectural Woodwork Institute (AWI). System 2.

### Utilisations:

VARICURE SELECT Clear Topcoat is recommended for office and household furniture, kitchen cabinets, as well as many other interior wood applications.

<b>Données environnementales (tel que fourni):</b>	<b>COV moins exemption Kg/L:</b>	<620
	<b>COV Kg/L:</b>	<550
	<b>COV Kg/Kg solides:</b>	<1.9
	<b>VHAPs Kg/Kg solides:</b>	<0.50

**Remarque:**  
N/A

<b>Données d'application</b>	<b>Utilisations suggérées:</b>	Wood Finish
	<b>Catalyseur:</b>	N/A
	<b>Vie en pot:</b>	N/A
	<b>Viscosité d'application:</b>	Zahn #2 signature cup 21 – 23 seconds
	<b>Diluant:</b>	121-803 or 121-8020
	<b>Retardateur:</b>	800-5328 EEP
	<b>Solvant de nettoyage:</b>	Lacquer thinner
	<b>Épaisseur du film à l'application recommandée :</b>	3 – 5 mils
	<b>Pouvoir couvrant:</b>	391 sq. ft./gal (9 m <sup>2</sup> /l) at 1 mil dry and at 100% transfer efficiency. Coverage will vary depending on method of application or coating thickness.
	<b>Remarque:</b>	

N/A

**Mode d'utilisation:****Préparation de la surface:**

Substrate must be sanded using 120, 150 or 180 grit steared paper prior to staining or coating. Sealers, if used, should be sanded with 280/320 grit steared paper prior to being coated. The sealer should be topcoated within eight hours of being sanded. When recoating, the previous coat of Varicure Select must be sanded and the next coat applied within eight hours. VARICURE SELECT Clear Topcoat cannot be used on metal, old oil or cellulose lacquers. Stain systems used under acid catalyzed systems should be acid stable. AkzoNobel recommends using 825-90XX or 825-91XX Promatch® C-Mix Stains.

**Informations générales:**

Agitate material before use. Always mix VARICURE SELECT Clear Topcoat while adding reducers in the recommended mixing ratios. VARICURE SELECT Clear Topcoat must be agitated thoroughly at all times to ensure product consistency and consistent gloss.

Apply at 3 – 5 mill wet on sanded substrate. Further coats may be applied after complete drying followed by sanding with 280/320 grit steared paper. The second and subsequent coats must be applied the same day as the previous coat is sanded. The maximum film build of VARICURE SELECT Clear Topcoat should not exceed 4 mils dry. This product is intended as a selfseal product; however, if a sealer is desired VARICURE SELECT Sealer 431-5201.

Maximum film build of total coating system must not exceed 4 mils dry. Contact with metal surfaces should be avoided.

VARICURE SELECT Clear Topcoat must not be polluted with oil, varnish or the like and must not be sanded with steel wool between coats. VARICURE SELECT Clear Topcoat must not be used and dried at temperatures below 18°C or relative humidity above 65%. During hardening the VARICURE SELECT Clear Topcoat must not be exposed to ammonia vapors. Ammonia cleaners should not be used for cleaning the finished surface. This may accelerate discoloration.

This product does contain formaldehyde, but the quantity is below the reportable amount according to OSHA regulation 1910.1048.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

**Temps de séchage:**

	<b>À 20°C (Minimum Requis)</b>	<b>À 50°C (Minimum Requis)</b>
<b>Sec au toucher:</b>	10 – 20 minutes	Flash off before entering oven
<b>Sec au ponçage:</b>	45 - 60 minutes	2 Hours
<b>Sec à l'empilage:</b>	15 – 20 minutes	60 – 90 minutes

**Remarque :**

N/A

L'épaisseur du feuil, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois  
274, St-Louis  
Warwick, QC J0A 1M0  
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-12 01:00:33

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.