

484-6XXX Danspeed® White Post-Cat Pigmented Topcoat

| | | | | |
|--------------------------|-------------------------|--|--------------------------------------|-------------------|
| Codes de produit: | 484-6200 20° Low Gloss | Viscosité: | Zahn #2 signature cup 35 sec at 25°C | |
| | 484-6300 30° Satin | | | |
| | 484-6500 50° Semi-Gloss | | Point d'éclair: | -20°C |
| | 484-6850 85° High Gloss | | Densité (kg/l): | 1.04 ± 2% at 25°C |
| | | | Solides (% en poids): | 40% |
| | | Solides (% en volume): | 27% | |
| | | Stabilité à l'entreposage (mois): | 12 | |

Description du produit:

Danspeed White is a pigmented post-catalyzed Reactive Amino Coating (RAC) with very good light stability based on the choice of resin used in the product. Danspeed White gives a smooth, knock proof and hard-wearing surface resisting influence from alcohol, water, etc

Special recognition: when applied as specified, will meet required performance for the ANSI/KCMA A161.1 1990 9.0 Finish Test.

Utilisations:

This product is used as the final coat over wood, plywood, chipboard, etc., meant for interior use. This product is recommended for kitchen cabinets, high build office or residential furniture as well as many other interior wood applications where high durability is required.

| | | |
|--|----------------------------------|------|
| Données environnementales (tel que fourni): | COV moins exemption Kg/L: | 611 |
| | COV Kg/L: | 580 |
| | COV Kg/Kg solides: | 1.39 |
| | VHAPs Kg/Kg solides: | 0.62 |

Remarque:

See individual compliance sheets for specific data

| | | |
|------------------------------|--|--|
| Données d'application | Utilisations suggérées: | Spray |
| | Catalyseur: | 10% 999-031A |
| | Vie en pot: | 4 hours |
| | Viscosité d'application: | 22-30 sec Zahn #2 at 25°C |
| | Diluant: | 121-803 or 121-8020 as needed |
| | Retardateur: | 800-5328 EEP |
| | Solvant de nettoyage: | Lacquer Thinner |
| | Épaisseur du film à l'application recommandée : | 3 to 5 mils wet |
| | Pouvoir couvrant: | 11 m ² /l (115 pi ² /l) at 1 mil dry and at 100% efficiency. Coverage will vary depending on method of application or coating thickness. |

Remarque:

N/A

Mode d'utilisation:**Préparation de la surface:**

Primer must be sanded with a #280/320 grit stearated paper before application of the topcoat and must be free of dirt and any other contamination. Primer must be recovered within 8 hours after sanding. Danspeed White must not be applied over metal, old finish or nitrocellulose lacquer.

Informations générales:

Catalyze and reduce the material as recommended. To ensure proper sheen, the catalyzed material should be agitated at all times. Danspeed White must be thoroughly stirred while adding catalyst and thinner in the recommended mixing ratio. Apply 3-5 mils wet on sanded surface. A subsequent coat can be applied after complete cure and a good sanding with a #280/320 grit paper is necessary to obtain a good adhesion. Eliminate all contact with metallic surfaces. Dry film thickness of topcoat must not exceed 3 mils. Total dry film thickness of system should not exceed 5 mils. Danspeed White cannot be used on metal, old oil or cellulose lacquers. Contact with metal surfaces should be avoided once it has been catalyzed. Danspeed White must not be polluted with oil, varnish or the like and must not be sanded with steel wool between coats

To obtain complete cure, the primer must be applied at a temperature above 18°C and relative humidity below 65%. When drying, this product is not to be exposed to ammonia vapors. Finished surface must not be cleaned with ammonia containing products.

Primers to use with 484-6XXX: 220-005, 220-214, 220-2250, 225-0010, 522-1624, 545-8016 and 546-7257.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

| | À 20°C (Minimum Requis) | À 50°C (Minimum Requis) |
|--------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Sec au toucher: | 20 - 30 minutes | Flash off before entering oven |
| Sec au ponçage: | 60 - 90 minutes | 12 hours |
| Sec à l'empilage: | 45 - 60 minutes | 2 hours |

Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuil, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-12 01:00:18

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.