

824-3602 Promatch® Waterborne Wipe Stain Base

Codes de produit:	824-3602 Wipe Stain Base	Viscosité:	180-220 cps at 25°C
		Point d'éclair:	N/A
		Densité (kg/l):	1.01 ± 2% at 25°C
		Solides (% en poids):	5 ± 0.5%
		Solides (% en volume):	4 ± 0.5%
		Stabilité à l'entreposage (mois):	6

Description du produit:

Waterborne Wipe Stain base providing an easy of wipe and a remarkable wetting power.

Utilisations:

Developed for all solid and veneer wood substrate.

For interior use only.

Données environnementales (tel que fourni):

COV moins exemption Kg/L:	900
COV Kg/L:	360
COV Kg/Kg solides:	7.69
VHAPs Kg/Kg solides:	5.42

Remarque:

See individual compliance sheets for specific data

Données d'application

Utilisations suggérées:	Spray / Wipe
Catalyseur:	N/A
Vie en pot:	N/A
Viscosité d'application:	N/A
Diluant:	Water if needed
Retardateur:	013-0500 @ 2-5%
Solvant de nettoyage:	Water, 800-5742, Clean wipe with a rag
Épaisseur du film à l'application recommandée :	N/A
Pouvoir couvrant:	N/A

Remarque:

N/A

Mode d'utilisation:**Préparation de la surface:**

The substrate must be sanded with a 180 grit sand paper and free of dust and all contaminants.

Informations générales:

Please refer to your technical sales representative for tinting recommendations. Overshooting dyes and tints can cause adhesion failure. It is to the user responsibility to validate performance.

Apply a generous layer of the wipe stain, wait 30 seconds to 1 minute to start wiping off the stain using a clean rag. It is important to process quickly. Once the work done, a 4 hours waiting period at room temperature should be respected before the application of the water-based sealer.

To obtain expected results, Promatch® Waterborne W/S Base should be applied at a temperature above 18°C and relative humidity below 65%.

See SDS - Keep from freezing. Contact with metallic surfaces must be avoided. It is important to recoat the stain within 8 hours of its application.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	N/A	N/A
Sec au ponçage:	N/A	N/A
Sec à l'empilage:	N/A	N/A

Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuillet, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2024-05-12 01:00:40

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.