

## 117-24XX Chemlife® 24 Blanc - Finition Vernis de Conversion Pigmenté

<b>Codes de produit:</b>	117-2410 10°	<b>Viscosité:</b>	Coupe Zahn signature #3, 20 sec à 25 °C	
	117-2420 20°		<b>Point d'éclair:</b>	12 °C (55 °F)
	117-2435 35°		<b>Densité (kg/l):</b>	1.13 ± 2% à 25°C
	117-2450 50°		<b>Solides (% en poids):</b>	60 ± 2%
	117-2490 90°		<b>Solides (% en volume):</b>	45 ± 2%
		<b>Stabilité à l'entreposage (mois):</b>	12	

### Description du produit:

Chemlife® 24 est un revêtement de finition à durcissement catalytique offrant un excellent pouvoir garnissant. Le produit permet d'obtenir des surfaces lisses et résistantes aux chocs, à l'usure et aux effets de l'alcool, de l'eau, etc. Le Chemlife® 24 offre une durée de vie en pot de 24 heures, ce qui permet aux clients de minimiser les pertes de produit ayant été catalysé, donc de réduire les coûts de production. Ce vernis offre également une excellente résistance à la lumière en raison du type de résine utilisé et une résistance supérieure à l'écoulement. Reconnaissance spéciale : Lorsqu'appliqué comme indiqué, le produit satisfait aux exigences de performance des tests de finition de la certification ANSI/KCMA A161.1 1990 9.0. Recommandé : Architectural Woodwork Institute (AWI) O.P.4.

### Utilisations:

Ce produit est conçu pour être utilisé comme couche de finition sur le bois, placage de bois, les panneaux de particules et autres matériaux similaires destinés à un usage intérieur. Ce produit est recommandé pour les armoires de cuisine, les meubles de bureau et de maison, ainsi que de nombreuses autres surfaces intérieures en bois nécessitant un haut bâtît et une grande durabilité.

<b>Données environnementales (tel que fourni):</b>	<b>COV moins exemption Kg/L:</b>	449
	<b>COV Kg/L:</b>	449

### Remarque:

s.o.

<b>Données d'application</b>	<b>Utilisations suggérées:</b>	Pulvérisation
	<b>Catalyseur:</b>	10% 873-1251
	<b>Vie en pot:</b>	24 heures
	<b>Viscosité d'application:</b>	Coupe Zahn signature #2, 22-25 sec à 25°C
	<b>Diluant:</b>	121-803 ou 121-8020 si nécessaire
	<b>Retardateur:</b>	800-5328 EEP (2-3% maximum)
	<b>Solvant de nettoyage:</b>	Diluant à laque
	<b>Épaisseur du film à l'application recommandée :</b>	3 à 5 mils mouillé
<b>Pouvoir couvrant:</b>	17-18 m2/l (190 pi2/l) à 1 mil sec et à 100 % d'efficacité de transfert. Le pouvoir couvrant varie selon la méthode d'application ou l'épaisseur du revêtement.	

### Remarque:

s/o

**Mode d'utilisation:**

**Préparation de la surface:**

Avant l'application du Chemlife® 24 blanc, la couche primaire doit être bien sablée avec un papier #240/320 et libre de toute poussière ou autre source de contamination. La couche de finition doit être appliquée dans les 8 heures suivant le sablage de la couche de fond et ne peut être utilisée sur le métal, les vieux finis à l'huile ou laques cellulosiques.

**Informations générales:**

Catalyser et réduire selon les recommandations, sous bonne agitation. Garder le produit en agitation constante durant son utilisation, pour s'assurer de l'uniformité du lustre. Le produit peut être appliqué en une ou deux couches et un sablage au papier #280/320 entre les couches est nécessaire pour une bonne adhésion. La couche subséquente doit être appliquée dans les 8 heures suivant le sablage. Une fois ce produit catalysé, tout contact avec des surfaces métalliques doit être évité. L'épaisseur sèche du Chemlife® 24 blanc ne doit pas excéder 4 millièmes. L'épaisseur totale sèche du système ne doit pas excéder 6 millièmes. Afin d'obtenir un durcissement complet, le système doit être appliqué à une température ambiante supérieure à 18°C et à une humidité relative inférieure à 65%. Durant le durcissement, ce produit ne doit pas être exposé à des vapeurs d'ammoniaque. La surface finie ne doit pas être nettoyée avec un produit à base d'ammoniaque. Le Chemlife® 24 blanc ne doit pas être pollué par de l'huile, du vernis ou un produit similaire et ne doit pas être poncé à la laine d'acier entre les couches. Toujours utiliser des contenants et équipements en plastique ou en acier inoxydable pour éliminer toute source de décoloration due à l'oxydation. Couche de fond à utiliser avec le 117-24XX: 220-2250, 522-1410, 522-2400 et 546-7257.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

**Temps de séchage:**

	<b>À 20°C (Minimum Requis)</b>	<b>À 50°C (Minimum Requis)</b>
<b>Sec au toucher:</b>	15 - 20 minutes	Laisser évaporer les solvants avant de mettre au four
<b>Sec au ponçage:</b>	3 heures	1 heure
<b>Sec à l'empilage:</b>	16 heures	3 heures

**Remarque :**

s/o

L'épaisseur du feuillet, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois  
274, St-Louis  
Warwick, QC J0A 1M0  
1-819-358-7500

Updated: 2025-02-22 01:00:40

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d' Akzo Nobel Coatings Inc.