

## 117-25XX Chemlife® 24 Plus Blanc - Finition Vernis de Conversion Pigmenté

<b>Codes de produit:</b>	117-2505 5°	<b>Viscosité:</b>	Coupe Zahn signature #3, 23-25 secondes à 25 °C	
	117-2510 10°			
	117-2520 20°		<b>Point d'éclair:</b>	12 °C (53,6 °F)
	117-2535 35°		<b>Densité (kg/l):</b>	1,12
	117-2550 50°		<b>Solides (% en poids):</b>	59,9 %
	117-2590 90°		<b>Solides (% en volume):</b>	44,8%
		<b>Stabilité à l'entreposage (mois):</b>	12	

### Description du produit:

Le revêtement de finition blanc CHEMLIFE 24 PLUS est un revêtement à durcissement catalytique à l'acide qui offre un excellent pouvoir garnissant. Le produit permet d'obtenir des surfaces lisses et résistantes aux chocs, à l'usure et aux effets de l'alcool, de l'eau, etc. Grâce à sa vie en pot de 24 heures, le revêtement de finition blanc CHEMLIFE 24 PLUS permet au client de minimiser les pertes et donc de réduire ses coûts de production. Le produit offre également une excellente résistance à la lumière en raison du type de résine utilisé et une résistance supérieure à l'écoulement. Reconnaissance spéciale : Lorsqu'appliqué comme indiqué, le produit satisfait aux exigences de performance des tests de finition de la certification ANSI/KCMA A161.1 1990 9.0. Recommandé : Architectural Woodwork Institute (AWI) O.P.4.

### Utilisations:

Ce produit est conçu pour être utilisé comme couche de finition sur le bois, placage de bois, les panneaux de particules et autres matériaux similaires destinés à un usage intérieur. Ce produit est recommandé pour les armoires de cuisine, les meubles de bureau et de maison, ainsi que de nombreuses autres surfaces intérieures en bois nécessitant un haut bât et une grande durabilité.

<b>Données environnementales (tel que fourni):</b>	<b>COV moins exemption Kg/L:</b>	< 449
	<b>COV Kg/L:</b>	< 449

### Remarque:

Voir les fiches de conformité individuelles pour des données plus précises

<b>Données d'application</b>	<b>Utilisations suggérées:</b>	Finition du bois
	<b>Catalyseur:</b>	100 parties de 117-25XX pour 10 parties de 873-1251
	<b>Vie en pot:</b>	24 heures
	<b>Viscosité d'application:</b>	Coupe Zahn signature #3, 23-25 secondes
	<b>Diluant:</b>	121-803 ou 121-8020
	<b>Retardateur:</b>	800-5328 EEP
	<b>Solvant de nettoyage:</b>	Diluant à laque
	<b>Épaisseur du film à l'application recommandée :</b>	5 mils
<b>Pouvoir couvrant:</b>	719 pi <sup>2</sup> /gal (17 m <sup>2</sup> /l) à 1 mil sec et à 100 % d'efficacité de transfert. Le pouvoir couvrant varie selon la méthode d'application ou l'épaisseur du revêtement.	

### Remarque:

s.o.

**Mode d'utilisation:**

**Préparation de la surface:**

L'apprêt doit être poncé à l'aide de papier abrasif au stéarate #240 et 320. Apprêt approprié : CHEMLIFE 24 PLUS Apprêt Blanc 522- 2500. Le produit doit être appliqué dans les huit heures suivant le ponçage de l'apprêt. Pendant le ponçage, veiller à ne pas poncer à travers la couche d'apprêt.

**Informations générales:**

Catalyser et réduire le produit comme recommandé. Le revêtement de finition blanc CHEMLIFE 24 PLUS s'applique en une ou deux couches et peut être utilisé sur tous les types de bois destinés à un usage intérieur. Il est impératif de bien poncer entre chaque couche pour assurer une bonne adhésion du produit. La seconde couche et les couches ultérieures doivent être appliquées le même jour que le ponçage de la couche précédente. Le revêtement de finition blanc CHEMLIFE 24 PLUS ne peut pas être utilisé sur le métal ou les vieux vernis à l'huile ou cellulosiques. L'épaisseur totale recommandée des feuillets d'apprêt blanc CHEMLIFE 24 PLUS 522-2500 et de revêtement de finition blanc CHEMLIFE 24 PLUS 117-25XX ne doit pas dépasser 6 mils une fois secs. L'épaisseur maximale du feuillet de revêtement de finition appliqué sur l'apprêt ne doit pas dépasser 4 mils une fois sec. Le produit doit être remué en tout temps pour obtenir un lustre uniforme. Il est impératif de bien remuer le produit CHEMLIFE 24 PLUS lors de l'ajout de catalyseur et de diluant selon les ratios recommandés. Tout contact avec les surfaces métalliques doit être évité une fois le produit catalysé. Le revêtement de finition blanc CHEMLIFE 24 PLUS ne doit pas être pollué par de l'huile, du vernis ou un produit similaire et ne doit pas être poncé à la laine d'acier entre les couches. Le revêtement de finition blanc CHEMLIFE 24 PLUS ne doit pas être utilisé et séché à des températures inférieures à 18 °C (65 °F) ou à une humidité relative supérieure à 65 %. La couche de produit ne doit pas être exposée à des vapeurs d'ammoniac pendant le processus de durcissement. Ne pas utiliser de nettoyant à l'ammoniac pour nettoyer la surface de finition. Cela pourrait accélérer la décoloration.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

**Temps de séchage:**

	<b>À 20°C (Minimum Requis)</b>	<b>À 50°C (Minimum Requis)</b>
<b>Sec au toucher:</b>	15 à 20 minutes	Laisser évaporer les solvants avant de mettre au four
<b>Sec au ponçage:</b>	3 heures	1 heure
<b>Sec à l'empilage:</b>	Pendant la nuit	3 heures

**Remarque :**

N/A

L'épaisseur du feuillet, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois  
274, St-Louis  
Warwick, QC J0A 1M0  
1-819-358-7500

Updated: 2025-02-22 01:00:41

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.