

117-30XX Sadowhite - Finition Vernis de Conversion Pigmenté

Codes de produit:	117-3010 10°	Viscosité:	Coupe Zahn signature #3, 21 sec à 25 °C	
	117-3020 20°		Point d'éclair:	20 °C
	117-3035 35°		Densité (kg/l):	1.13 ± 2% à 25°C
	117-3050 50°		Solides (% en poids):	62 ± 2%
	117-3090 90°		Solides (% en volume):	49 ± 2%
		Stabilité à l'entreposage (mois):	12	

Description du produit:

Sadowhite est un vernis blanc à séchage rapide offrant un excellent pouvoir garnissant dû à son taux élevé desolides (49% au volume). Ce produit permet d'obtenir des surfaces lisses et résistantes aux chocs, à l'usure et aux effets de l'alcool, de l'eau, etc. Ce produit offre également une excellente résistance à la lumière en raison du type de résine utilisée.

Utilisations:

Sadowhite est conçu pour être utilisé comme couche de finition sur le bois, placage de bois, panneaux de particules et autres matériaux similaires destinés à un usage intérieur. Ce produit est recommandé pour les armoires de cuisine, les meubles de bureau et de maison, ainsi que de nombreuses autres surfaces intérieures en bois nécessitant un haut bât et une grande durabilité.

Données environnementales (tel que fourni):	COV moins exemption Kg/L:	435
	COV Kg/L:	435

Remarque:

s.o.

Données d'application	Utilisations suggérées:	Pulvérisation
	Catalyseur:	10% 999-031A
	Vie en pot:	4 heures
	Viscosité d'application:	Coupe Zahn signature #2, 22-30 sec à 25°C
	Diluant:	10-20% 121-8020
	Retardateur:	800-5328 EEP (2-3% maximum)
	Solvant de nettoyage:	Diluant à laque
	Épaisseur du film à l'application recommandée :	3 à 5 mils mouillé
	Pouvoir couvrant:	19 m ² /l (205 pi ² /l) à 1 mil sec et à 100 % d'efficacité de transfert. Le pouvoir couvrant varie selon la méthode d'application ou l'épaisseur du revêtement.

Remarque:

s/o

Mode d'utilisation:**Préparation de la surface:**

La couche primaire doit être bien sablée avec un papier #280/320 et libre de toute poussière ou autre source de contamination. La couche de finition doit être appliquée dans les 8 heures suivant le sablage de la couche de fond et ne peut être utilisée sur le métal, les vieux finis à l'huile ou laques cellulosiques.

Informations générales:

Catalyser et réduire selon les recommandations, sous bonne agitation. Garder le produit en agitation constante durant son utilisation, pour s'assurer de l'uniformité du lustre. Une fois ce produit catalysé, tout contact avec des surfaces métalliques doit être évité. Appliquer 3 à 5 millièmes mouillés sur une surface sablée. Une couche supplémentaire peut être appliquée après un séchage adéquat et un sablage au papier #280/320 entre les couches, nécessaire pour obtenir une bonne adhésion. La couche subséquente doit être appliquée dans les 8 heures suivant le sablage. L'épaisseur sèche du Sadowhite ne doit pas excéder 3 millièmes. L'épaisseur totale sèche du système ne doit pas excéder 6 millièmes. Afin d'obtenir un durcissement complet, le système doit être appliqué à une température ambiante supérieure à 18°C et à une humidité relative inférieure à 65%. Durant le durcissement, ce produit ne doit pas être exposé à des vapeurs d'ammoniaque. La surface finie ne doit pas être nettoyée avec un produit à base d'ammoniaque. Le produit ne doit pas être pollué par de l'huile, du vernis ou un produit similaire et ne doit pas être poncé à la laine d'acier entre les couches. Toujours utiliser des contenants et équipements en plastique ou en acier inoxydable pour éliminer toute source de décoloration due à l'oxydation.

Couche de fond à utiliser avec le 117-30XX: 220-005, 220-2250, 225-0010, 522-1624, 545-8016 et 546-7257.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	30 - 45 minutes	Laisser évaporer les solvants avant de mettre au four
Sec au ponçage:	90 - 120 minutes	45 - 60 minutes
Sec à l'empilage:	12 heures	2 heures

Remarque :

s/o

L'épaisseur du feuillet, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2025-02-22 01:00:41

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.