

## 131-50XX Catlac Blanc - Finition Précatalysée Pigmenté

<b>Codes de produit:</b>	131-5015 15°	<b>Viscosité:</b>	Coupe Zahn signature #2, 23 sec à 25 °C
	131-5020 20°	<b>Point d'éclair:</b>	-20 °C
	131-5035 35°	<b>Densité (kg/l):</b>	1.00 ± 2% à 25°C
	131-5050 50°	<b>Solides (% en poids):</b>	35 ± 2%
		<b>Solides (% en volume):</b>	22 ± 2%
		<b>Stabilité</b>	12
		<b>à l'entreposage (mois):</b>	

### Description du produit:

Catlac Blanc est une couche de finition blanche pré-catalysée offrant une bonne résistance au jaunissement ainsi qu'une bonne résistance chimique.

### Utilisations:

Catlac White est recommandé pour tous les types de bois pour usage intérieure.

<b>Données environnementales (tel que fourni):</b>	<b>COV moins exemption Kg/L:</b>	621
	<b>COV Kg/L:</b>	514

### Remarque:

s.o.

<b>Données d'application</b>	<b>Utilisations suggérées:</b>	Pulvérisation
	<b>Catalyseur:</b>	s.o.
	<b>Vie en pot:</b>	s.o.
	<b>Viscosité d'application:</b>	Coupe Zahn signature #2, 22-24 sec à 25°C
	<b>Diluant:</b>	121-803 ou 121-8020 si nécessaire
	<b>Retardateur:</b>	800-5328 EEP (2-3% maximum)
	<b>Solvant de nettoyage:</b>	Diluant à laque
	<b>Épaisseur du film à l'application recommandée :</b>	3 à 5 mils mouillé
	<b>Pouvoir couvrant:</b>	9 m <sup>2</sup> /l (95 pi <sup>2</sup> /l) à 1 mil sec et à 100 % d'efficacité de transfert. Le pouvoir couvrant varie selon la méthode d'application ou l'épaisseur du revêtement.

### Remarque:

s/o

**Mode d'utilisation:**

**Préparation de la surface:**

Avant l'application du Catlac White, la couche de fond doit être bien sablée avec un papier #280/320 et libre de toute poussière ou autre source de contamination. La couche de fond doit être recouverte dans les 8 heures suivant le sablage. Tout système de teinture doit être compatible avec des systèmes de finition à base d'acide. Catlac White ne peut être utilisé sur le métal, les vieux finis à l'huile ou les laques cellulose.

**Informations générales:**

Mélanger le produit avant l'utilisation. Garder le produit en agitation constante durant son utilisation pour s'assurer de l'uniformité du lustre. Appliquer une épaisseur de 3 à 5 millièmes mouillée sur la surface sablée. Une couche subséquente peut être appliquée suivant un séchage complet et un sablage au papier #280/320. L'épaisseur sèche du Catlac White ne doit pas excéder 2 millièmes. L'épaisseur totale sèche du système ne doit pas excéder 4 millièmes. Tout contact avec des surfaces métalliques doit être évité. Afin d'obtenir un durcissement complet, le système doit être appliqué à une température ambiante supérieure à 18°C et à une humidité relative inférieure à 65%. Durant le durcissement, ce produit ne doit pas être exposé à des vapeurs d'ammoniac. La surface finie ne doit pas être nettoyée avec un produit à base d'ammoniac. Toujours utiliser des contenants et équipements en plastique ou en acier inoxydable pour éliminer toute source de décoloration due à l'oxydation. Couche de fond à utiliser sous le 131-50XX: 225-0010, 522-1624, 545-8016 et 546-7257  
IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

**Temps de séchage:**

	<b>À 20°C (Minimum Requis)</b>	<b>À 50°C (Minimum Requis)</b>
<b>Sec au toucher:</b>	15 - 20 minutes	Laisser évaporer les solvants avant de mettre au four
<b>Sec au ponçage:</b>	45 - 60 minutes	30 - 45 minutes
<b>Sec à l'empilage:</b>	12 heures	60 - 90 minutes

**Remarque :**

N/A

L'épaisseur du feuillet, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois  
274, St-Louis  
Warwick, QC J0A 1M0  
1-819-358-7500

Updated: 2025-02-22 01:00:43

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d' Akzo Nobel Coatings Inc.