

131-54XX Variset® Select HH Blanc - Finition Précatalysée Pigmentée

Codes de produit:	131-5405 5°	Viscosité:	Coupe Zahn signature #2, 26-28 secondes à 25 °C	
	131-5410 10°			
	131-5420 20°		Point d'éclair:	12 °C (53.6 °F)
	131-5435 35°		Densité (kg/l):	1.11
	131-5450 50°		Solides (% en poids):	45.0% ± 2%
	131-5490 90°		Solides (% en volume):	28.5% ± 1%
		Stabilité à l'entreposage (mois):	12	

Description du produit:

La couche de finition VARISSET SELECT HH Blanc est un revêtement précatalysé doté d'excellentes propriétés de résistances aux produits chimiques et domestiques et que d'une excellente résistance à l'humidité. Il offre un pouvoir cachant supérieur et un excellent pouvoir couvrant, même sur les substrats en MDF. Ce produit à haute teneur en solides est facile à utiliser et est conçu pour offrir une belle apparence douce au toucher, ainsi qu'une excellente stabilité de couleur. Le revêtement est résistant à la lumière en raison du type de résine utilisé. Reconnaissance spéciale : Conforme aux normes de la Kitchen Cabinet Manufacturer Association (KCMA). Recommandé : Architectural Woodwork Institute (AWI). O.P.2.

Utilisations:

Le revêtement de finition blanc VARISSET SELECT est recommandé pour les armoires de cuisine, les meubles de bureau et de maison, ainsi que d'autres surfaces intérieures en bois.

Données environnementales (tel que fourni):	COV moins exemption Kg/L:	< 615
	COV Kg/L:	< 615

Remarque:

N/A

Données d'application	Utilisations suggérées:	Finition du bois
	Catalyseur:	s.o.
	Vie en pot:	s.o.
	Viscosité d'application:	Coupe Zahn signature #2, 26-28 secondes
	Diluant:	121-803 ou 121-8020
	Retardateur:	800-5328 EEP
	Solvant de nettoyage:	Diluant à laque
	Épaisseur du film à l'application recommandée :	3 - 5 mils
	Pouvoir couvrant:	11 m2/l (465 pi2/gal) à 1 mil sec et à 100 % d'efficacité de transfert. Le pouvoir couvrant varie selon la méthode d'application ou l'épaisseur du revêtement.

Remarque:

s.o.

Mode d'utilisation:

Préparation de la surface:

Le substrat de bois doit être poncé à l'aide de papier abrasif au stéarate #120, 150 ou 180 avant l'application du revêtement. La couche d'apprêt doit être poncée à l'aide de papier abrasif au stéarate #280/320 avant l'application du revêtement de finition. Apprêt approprié : Apprêt VARISSET SELECT ou en auto-scellant. Lors de l'application de couches supplémentaires, il est impératif de poncer la couche précédente de VARISSET SELECT HH Blanc ou de l'apprêt VARISSET SELECT et d'appliquer la couche suivante dans les huit heures. Le revêtement de finition blanc VARISSET SELECT HH ne peut pas être utilisé sur le métal ou les vieux vernis à l'huile ou cellulosiques.

Informations générales:

Bien mélanger le produit avant de l'utiliser. Toujours mélanger le revêtement de finition blanc VARISSET SELECT HH lors de l'ajout de diluant selon les ratios recommandés. Il est impératif de remuer constamment le revêtement de finition blanc VARISSET SELECT HH afin de préserver sa consistance et l'uniformité du lustre. Appliquer 3 à 5 mils mouillé de produit sur le substrat sablé ou sur l'apprêt. Des couches supplémentaires peuvent être appliquées une fois le produit complètement sec et après un ponçage avec du papier abrasif au stéarate #280/320. L'épaisseur maximale du feuillet de revêtement de VARISSET SELECT HH Blanc ne doit pas dépasser 4 mils une fois sec. L'épaisseur maximale du système complet ne doit pas dépasser 4 mils une fois sec. La seconde couche et les couches ultérieures doivent être appliquées le même jour que le ponçage de la couche précédente. Tout contact avec les surfaces métalliques doit être évité. Le revêtement de finition blanc VARISSET SELECT HH ne doit pas être pollué par de l'huile, du vernis ou un produit similaire et ne doit pas être poncé à la laine d'acier entre les couches. Le revêtement de finition blanc VARISSET SELECT HH ne doit pas être utilisé et séché à des températures inférieures à 18 °C ou à une humidité relative supérieure à 65 %. La laque ne doit pas être exposée à des vapeurs d'ammoniac pendant le durcissement. Ne pas utiliser de nettoyant à l'ammoniac pour nettoyer la surface de finition. Cela pourrait accélérer la décoloration.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	10 à 20 minutes	Laisser évaporer les solvants avant de mettre au four
Sec au ponçage:	2 heures	30 à 45 minutes
Sec à l'empilage:	3 heures	60 à 90 minutes

Remarque :

S.O.

L'épaisseur du feuillet, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2025-02-22 01:00:45

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.