

# 421-63XX Chemlife® 24 - Finition Vernis de Conversion Clair

Codes de 421-6303 0° Viscosité: Coupe Zahn signature #3, 26 sec à 25 °C

produit: 421-6310 10° Point d'éclair: 7 °C 421-6320 20° Densité (kg/l): 0.96 ± 2% à 25°C

> 421-6335 35° Solides (% en poids): 39 ± 2% 421-6350 50° Solides (% en volume): 31 ± 2%

421-6390 90° Stabilité 12 à l'entreposage (mois):

### **Description du produit:**

Chemlife® 24 est un vernis de haute qualité offrant une excellente résistance chimique tout en étant facile d'application. LeChemlife® 24 offre une durée de vie en pot de 24 heures, ce qui permet aux clients de réduire les pertes de produits ayant étécatalysé, donc de réduire les coûts de production. Il offre également une excellente résistance à l'écoulement ainsi qu'une excellentetransparence.

### **Utilisations:**

Ce produit est recommandé pour les armoires de cuisine, les meubles de bureau et de maison, ainsi que de nombreuses autres surfaces intérieures en bois. Il rencontre les normes KCMA (Kitchen Cabinet Manufacturer Association) et les standards TR-6 de l'Architectural Woodwork Institute (AWI) pour les résistances chimiques et l'humidité.

Données environmentalesCOV moins exemption Kg/L:584(tel que fourni):COV Kg/L:584

## Remarque:

s.o.

DonnéesUtilisations suggérées:Pulvérisationd'applicationCatalyseur:10% 873-1251

Vie en pot: 24 heures Viscosité d'application: Coupe Zahn s

Viscosité d'application: Coupe Zahn signature #2, 20-24 sec à 25°C Diluant: 121-803 ou 121-8020 si nécessaire 800-5328 EEP (2-3% maximum)

Solvant de nettoyage: Diluant à laque Épaisseur du film 3 à 5 mils mouillé

à l'application recommandée :

Pouvoir couvrant: 12 m2/l (130 pi2/l) à 1 mil sec et à 100 % d'efficacité de transfert. Le

pouvoir couvrant varie selon la méthode d'application ou l'épaisseur

du revêtement.

# Remarque:

s/o

### Mode d'utilisation:

## Préparation de la surface:

Le substrat doit être sablé avec un papier #120/150 avant l'application de la teinture ou du scellant. Avant l'application du Chemlife® 24, lescellant doit être bien sablé avec un papier #280/320 et libre de toute poussière ou autre source de contamination. Le substrat ainsi que lescellant doivent être recouvert dans les 8 heures suivant le sablage. Chemlife® 24 ne peut être utilisé sur le métal, les vieux finis à l'huileou les laques cellulosiques.

## Informations générales:

Catalyser et réduire selon les recommandations, sous bonne agitation. Garder le produit en agitation constante durant son utilisation, pour s'assurer del'uniformité du lustre. Chemlife® 24 est appliqué en 1 à 3 couches et un sablage au papier #280/320 entre les couches est nécessaire pour une bonneadhésion. Les couches subséquentes doivent être appliquées dans les 8 heures suivant le sablage. L'épaisseur totale sèche du système ne doit pasexcéder 4 millièmes. Chemlife® 24 démontre une excellente résistance aux égratignures, à la chaleur sèche, à l'humidité et aux produits de nettoyage domestiques. Lorsqu'utilisé comme auto-scellant, ce produit offre un excellent remplissage ainsi qu'un sablage facile et un bon bâti pour les couches subséquentes. Tout système de teinture doit être compatible avec des systèmes de finition à base d'acide. Tout contact avec des surfaces métalliques doit être évité. Afin d'obtenir un durcissement complet, le système doit être appliqué à une température ambiante supérieure à 18°C et à une humidité relative inférieure à65%. Durant le durcissement, ce produit ne doit pas être exposé à des vapeurs d'ammoniaque. La surface finie ne doit pas être nettoyée avec un produit àbase d'ammoniaque. Toujours utiliser des contenants et équipements en plastique ou en acier inoxydable pour éliminer toute source de décoloration due àl'oxydation. Ce produit peut être utilisé comme auto-scellant ou avec les scellants suivants : 401-004 catalysé, 401-028 catalysé, 421-6300, 432-1220 et 546-5192.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAINERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:		À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
	Sec au toucher:	15 minutes	Laisser évaporer les solvants avant de mettre au four
	Sec au ponçage:	60 minutes	30 minutes
	Sec à l'empilage:	12 heures	3 heures

# Remarque:

N/A

L'épaisseur du feuil, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée

Akzo Nobel Peintures Bois 274, St-Louis Warwick, QC J0A 1M0 1-819-358-7500

Updated: 2025-02-22 01:00:50

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.