

423-34XX Acquaduro CLR - Finition Polyuréthane 2K à base d'eau

Codes de produit:	423-3405	Viscosité:
	423-3410	Point d'éclair: > 93.3°C (200°F)
	423-3420	Densité (kg/l): 1.05 à 25°C
	423-3435	Solides (% en poids): 35 ± 1%
	423-3450	Solides (% en volume): 31 ± 1%
	423-3480	Stabilité à l'entreposage (mois): 6

Description du produit:

AcquaduroMD est une finition polyuréthane claire à base d'eau 2K pour usage industriel. Ce produit haut en solides offre une excellente résistance à l'eau, une excellente résistance chimique. Haut en solides, Acquaduro CLR permet une finition soyeuse au touché et une apparence impeccable. En plus, des propriétés accrues de durabilité, ce polyuréthane 2k est facile d'application, se sable bien et ne possède aucune fenêtre de recouvrement. Que vous soyez un professionnel en industrie ou sur une finition chez un particulier, son faible taux de COV et son faible pouvoir odorant rencontrent et même dépassent les standards de l'industrie.

Utilisations:

Acquaduro CLR a été développé pour le marché de l'armoire de cuisine, la finition architecturale, le meuble et le marché de la re-finition.

Données environnementales (tel que fourni):	COV moins exemption Kg/L:	165.36
	COV Kg/L:	63.51

Remarque:
S.O.

Données d'application	Utilisations suggérées:	Pour l'armoire de cuisine, la finition architecturale, le meuble et le marché de la re-finition.
	Catalyseur:	8% en volume de 876-3400 (durcisseur)
	Vie en pot:	4 hres, dépendamment des conditions extérieures
	Viscosité d'application:	Coupe Zahn signature #2, 45-50 sec à 25°C
	Diluant:	Eau de 1 à 3% en volume
	Retardateur:	S.O.
	Solvant de nettoyage:	Utiliser de l'eau/acétone
	Épaisseur du film à l'application recommandée :	6-7 mils mouillés
	Pouvoir couvrant:	510 pi ² /gal

Remarque:

Le durcisseur doit être ajouté sous agitation, et maintenu pour 1 à 2 minutes. Le client devra attendre 5 minutes avant de procéder à l'application du produit catalysé.

Mode d'utilisation:**Préparation de la surface:**

Le substrat doit être sablé avec un papier #120, 150 ou 180 avant l'application de toute finition. Le scellant doit être bien sablé avec un papier #280/ 320 avant d'être recouvert. Le scellant doit être recouvert dans les 8 heures suivant son sablage afin d'obtenir une adhérence optimale. Il est recommandé d'utiliser ce produit comme auto-scellant. Lors d'application de couches subséquentes de l'Acquaduro CLR, la finition doit être sablée et recouverte dans les 8 heures suivant le sablage.

Informations générales:

Le produit catalysé avec 876-3400, contient de l'isocyanate. SVP, bien suivre les précautions concernant la manipulation et l'utilisation de ce type de pro-duit. Se référer à la fiche de santé pour plus d'information. Les teintures à base d'huile doivent être évitées car elles peuvent causer des problèmes d'adhé-rence. Le produit doit être bien mélanger avant l'addition du durcisseur. La viscosité du produit doit être mesurée après l'ajout de celui-ci. L'humidité rela-tive dans la salle d'application et la chambre de sablage ne doit pas excéder 75% afin d'assurer des performances optimales. Tout contact avec des surfaces métalliques doit être évité. Protéger du gel.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	20 minutes	12 minutes
Sec au ponçage:	45 minutes	20 minutes
Sec à l'empilage:	24 heures	30 minutes

Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuil, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2025-02-23 01:00:44

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.