

## 436-66XX ora Verde® Unico Finition claire

|                          |                 |  |                          |
|--------------------------|-----------------|--|--------------------------|
| <b>Codes de produit:</b> | 436-6610 10°    | <b>Viscosité:</b>                        | 24-26 sec Zahn #2 à 25°C |
|                          | 436-6620 20°    | <b>Point d'éclair:</b>                   | -20°C                    |
|                          | 436-6635 35°    | <b>Densité (kg/l):</b>                   | 0.94 ± 2% à 25°C         |
|                          | 436-6650 50°    | <b>Solides (% en poids):</b>             | 30%                      |
|                          | 436-6690 Lustré | <b>Solides (% en volume):</b>            | 23%                      |
|                          |                 | <b>Stabilité à l'entreposage (mois):</b> | 6                        |

### Description du produit:

Le produit ora Verde® Unico Clear Topcoat est une nouvelle technologie à faible teneur en formaldéhyde et sans isocyanate, à un composant, ayant des propriétés d'uréthane. Ce produit offre un bon nivellement, un bon bâtît, et une excellente clarté. Il sèche rapidement et se sable bien après 1 heure à l'air libre. ora Verde® Unico Clear Topcoat peut être utilisé comme auto-scellant ou employé avec le scellant 436-6601 ora Verde® Unico Sealer.

### Utilisations:

Utilisé comme revêtement protecteur pour le bois pour usage intérieur.

|  |                                  |     |
|--|----------------------------------|-----|
| <b>Données environnementales (tel que fourni):</b> | <b>COV moins exemption Kg/L:</b> | 629 |
|  | <b>COV Kg/L:</b>                 | 557 |

### Remarque:

Voir les feuilles individuelles de conformités

|                              |  |                                   |
|------------------------------|--|-----------------------------------|
| <b>Données d'application</b> | <b>Utilisations suggérées:</b>                         | Pulvérisation                     |
|                              | <b>Catalyseur:</b>                                     | N/A                               |
|                              | <b>Vie en pot:</b>                                     | N/A                               |
|                              | <b>Viscosité d'application:</b>                        | 24-26 sec Zahn #2 à 25°C          |
|                              | <b>Diluant:</b>  | 121-834 ou 800-5301 si nécessaire |
|                              | <b>Retardateur:</b>                                    | 5-10% 121-8020                    |
|                              | <b>Solvant de nettoyage:</b>                           | 803-1339 ou acétone               |
|                              | <b>Épaisseur du film à l'application recommandée :</b> | 4-5 mils mouillée                 |
| <b>Pouvoir couvrant:</b>     | s.o.   |                                   |

### Remarque:

s/o

**Mode d'utilisation:****Préparation de la surface:**

Le substrat doit être sablé au papier #120, 150 ou 180 avant l'application de la teinture ou du scellant. La scellant doit être bien sablée avec un papier #280/320 et libre de toute poussière ou autre source de contamination. La finition doit être appliquée au plus tard 8 heures après le sablage de la couche précédente. Les systèmes de teinture recommandés par AkzoNobel sont : Promatch® W/B Monocolor Spray Stains 824-50XX, Promatch Aqua Stains 824-51XX, Promatch Dye Stains 890-85XX et Promatch C-Mix Wipe Stains 825-90XX, 825-91XX.

**Informations générales:**

Prendre les précautions nécessaires pour la manipulation et l'utilisation de ces produits. Se référer à la fiche signalétique pour les informations détaillées. Les teintures à bases d'huile doivent être évitées car l'adhérence sera altérée. Lors de l'application sur un bois exotique (Teck, Rosewood, etc...), un promoteur d'adhérence (tie-coat) doit être appliqué avant l'application du scellant. Voir la fiche signalétique de l'Isolant 401-0330.

Bien agiter avant et pendant l'utilisation de ce produit. Tout contact avec des surfaces métalliques doit être évité.

L'épaisseur totale sèche du système ne doit pas excéder 4 millièmes.

Afin d'obtenir un durcissement complet, le système doit être appliqué à une température ambiante supérieure à 18°C et à une humidité relative inférieure à 65%. Durant le durcissement, ce produit ne doit pas être exposé à des vapeurs d'ammoniaque. La surface finie ne doit pas être nettoyée avec un produit à base d'ammoniaque. Toujours utiliser des contenants et équipements en plastique ou en acier inoxydable pour éliminer toute source de décoloration due à l'oxydation. IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

**Temps de séchage:**

|                          | À 20°C (Minimum Requis) | À 50°C (Minimum Requis) |
|--------------------------|-------------------------|-------------------------|
| <b>Sec au toucher:</b>   | 15-20 min               | N/A                     |
| <b>Sec au ponçage:</b>   | 1 heures                | N/A                     |
| <b>Sec à l'empilage:</b> | 4-6 heures              | N/A                     |

**Remarque :**

Les temps de séchage sont influencés par l'épaisseur du film, la porosité du substrat, la circulation de l'air ainsi que la chaleur et l'humidité. Ces températures sont basées à partir d'application réelle. Le temps de séchage peut varier dépendamment du temps requis pour que le panneau atteigne la chaleur désirée. Une température minimale constante de 18°C doit être maintenue pour obtenir une intégrité du film, comme spécifié dans le bulletin technique.

L'épaisseur du feuil, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois  
274, St-Louis  
Warwick, QC J0A 1M0  
1-819-358-7500

Updated: 2025-03-14 01:00:12

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.