

522-3000 OmniBuild® Pro Blanc - Apprêt à Catalyser Pigmenté

Codes de produit:	522-3000	Viscosité:	72-78 KU Stormer à 25 °C
		Point d'éclair:	7 °C (45°F)
		Densité (kg/l):	1.28 ± 2% à 25°C
		Solides (% en poids):	62.96%
		Solides (% en volume):	43.76%
		Stabilité	12
		à l'entreposage (mois):	

Description du produit:

OmniBuild Pro est un apprêt à catalyser ayant une durée de vie en pot de 24 heures, conçu pour utilisation intérieure sur bois massif et MDF. Ce produit à haute teneur en solides offre d'excellentes propriétés de remplissage, de résistance à l'écoulement et un cachant supérieur. OmniBuild Pro est facile à appliquer, se ponce facilement et rapidement et permet un temps d'empilement rapide, ce qui le rend très convivial pour la production. À être utilisé avec la couche de finition 117-24XX Chemlife 24 ou 117-25XX Chemlife 24 Plus.

Utilisations:

Ce produit est recommandé pour le bois massif et le MDF pour utilisation intérieure.

Données environnementales (tel que fourni):	COV moins exemption Kg/L:	<480
	COV Kg/L:	<480

Remarque:

s.o.

Données d'application	Utilisations suggérées:	Apprêt pour le bois
	Catalyseur:	
	Vie en pot:	Voir Catalyseur
	Viscosité d'application:	Coupe Zahn signature #2, 25 - 40 sec à 25°C
	Diluant:	803-1325 ou 121-8020 10 - 15% selon le besoin
	Retardateur:	N/A
	Solvant de nettoyage:	800-5500 (100-121)
	Épaisseur du film à l'application recommandée :	4.5 à 5.5 mils mouillé
	Pouvoir couvrant:	17 m ² /l (701.87 pi ² /gal) à 1 mil sec et à 100 % d'efficacité de transfert. Le pouvoir couvrant varie selon la méthode d'application ou l'épaisseur du revêtement.

Remarque:

Les recommandations de réduction avec 803-1325 ou 121-8020 au volume sont comme suit: 5% pour application sans air, air assisté 10% pour application au pistolet conventionnel

Mode d'utilisation:**Préparation de la surface:**

Le substrat doit être sablé avec un papier 120, 150 ou 180 et libre de toute source de contamination. Omnibuild Pro ne peut être utilisé sur le métal, les vieux finis à l'huile ou laques cellulosiques. Pour des résultats optimaux, utiliser les couches de finition 117-24XX Chemlife 24 blanc, 117-25XX Chemlife 24 Plus ainsi que 830-24XX Chemlife 24 neutre. Il est aussi possible d'utiliser le 117-55XX Plasticolor RTS comme couche de finition.

Informations générales:

Mélanger soigneusement l'Omnibuild Pro puis catalyser et réduire selon les recommandations. L'ap-prêt OmniBuild Pro doit être bien mélangé lors de l'ajout du catalyseur et des diluants et doit être gardé sous constante agitation durant son utilisation pour s'assurer de sa consistance. Il peut être appliqué en une ou deux couches et un bon sablage au papier #240/320 est nécessaire entre les couches afin d'obtenir une bonne adhérence. Les couches subséquentes doivent être appliquées dans les 8 heures suivant le sablage. Lors du sablage, il est important de ne pas dénuder la surface et de porter une attention particulière aux arêtes vives des bords profilés. Celles-ci peuvent créer une épaisseur non uniforme à l'application. Les profils complexes ou les profils à angles vifs peuvent entraîner des difficultés pour obtenir une couche d'apprêt d'une épaisseur uniforme. Dans ces cas, la conception du profil doit être discutée avec votre représentant technique. Une fois ce produit catalysé, tout contact avec des surfaces métalliques doit être évité. L'épaisseur totale sèche du système Omnibuild Pro / Chemlife 24 ne doit pas excéder 8 millièmes. Pour utilisation avec toute autre couche de finition à catalyser, contacter votre représentant Chemcraft. Conçu pour le bois massif et le MDF. Pour tous les autres substrats, y compris les substrats combinés, veuillez contacter votre représentant Chemcraft pour plus d'informations. Afin d'obtenir un durcissement complet, le système doit être appliqué à une température ambiante supérieure à 18°C et à une humidité relative inférieure à 65%. Durant le durcissement, ce produit ne doit pas être exposé à des vapeurs d'ammoniaque. La surface finie ne doit pas être nettoyée avec un produit à base d'ammoniaque. Le produit ne doit pas être pollué par de l'huile, du vernis ou un produit similaire et ne doit pas être poncé à la laine d'acier entre les couches. Toujours utiliser des contenants et équipements en plastique ou en acier inoxydable pour éliminer toute source de décoloration due à l'oxydation.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	10 - 15 minutes	Laisser évaporer les solvants avant de mettre au four
Sec au ponçage:	20 - 30 minutes	15 - 20 minutes
Sec à l'empilage:	2 - 3 heures	45 - 60 minutes

Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuill, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2025-02-22 01:00:14

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.