

545-8016 Optiprime Blanc - Apprêt Précatallysé Pigmenté

Codes de produit:	545-8016 Optiprime Blanc	Viscosité:	2000 cps à 25 °C
		Point d'éclair:	-6 °C
		Densité (kg/l):	1.08 ± 2% à 25°C
		Solides (% en poids):	41 ± 2%
		Solides (% en volume):	25 ± 2%
		Stabilité à l'entreposage (mois):	12

Description du produit:

Optiprime Blanc est un revêtement pré-catalysé à haute teneur en solides utilisé comme apprêt. Ce produit possède de bonnes propriétés de remplissage et un bon cachant. Ce revêtement peut être catalysé pour améliorer sa durabilité.

Utilisations:

Optiprime Blanc est recommandé pour tous les types de bois pour usage intérieure.

Données environnementales (tel que fourni):	COV moins exemption Kg/L:	631
	COV Kg/L:	631

Remarque:

s.o.

Données d'application	Utilisations suggérées:	Pulvérisation
	Catalyseur:	3% 999-017 ou 2% 873-2400 si catalysé
	Vie en pot:	8 heures si catalysé
	Viscosité d'application:	Zahn #2 signature cup 20 – 25 sec
	Diluant:	Lacquer Thinner 121-001/803-1339 ou 121-8020
	Retardateur:	800-5328 EEP (2-3% maximum)
	Solvant de nettoyage:	Diluant à laque
	Épaisseur du film à l'application recommandée :	3 à 5 mils mouillé
	Pouvoir couvrant:	10 m ² /l (105 pi ² /l) à 1 mil sec et à 100 % d'efficacité de transfert. Le pouvoir couvrant varie selon la méthode d'application ou l'épaisseur du revêtement.

Remarque:

s/o

Mode d'utilisation:**Préparation de la surface:**

Le substrat doit être sablé avec un papier #120, 150 ou 180 avant l'application de la teinture ou du scellant. Le scellant doit être bien sablé avec un papier #280/320 et libre de toute poussière ou autre source de contamination avant d'être recouvert dans les 8 heures suivant le sablage. Tout système de teinture doit être compatible avec des systèmes de finition à base d'acide. Ce produit ne peut être utilisé sur le métal, les vieux finis à l'huile ou les laques cellulosiques.

Informations générales:

Mélanger le produit avant l'utilisation. Mélanger sans arrêt pour assurer l'homogénéité du produit. Appliquer une épaisseur de 3 à 5 millièmes mouillée sur la surface sablée. Une couche subséquente peut être appliquée suivant un séchage complet et un sablage au papier #280/320. Lors du sablage, il est important de ne pas dénuder la surface et de porter une attention particulière aux arêtes vives des bords profilés. Celles-ci peuvent créer une épaisseur non uniforme à l'application.

L'épaisseur sèche de l'Optiprime Blanc ne doit pas excéder 2-3 millièmes. L'épaisseur totale sèche du système ne doit pas excéder 4 millièmes. Tout contact avec des surfaces métalliques doit être évité. Afin d'obtenir un durcissement complet, le système doit être appliqué à une température ambiante supérieure à 18°C et à une humidité relative inférieure à 65%.

Durant le durcissement, ce produit ne doit pas être exposé à des vapeurs d'ammoniaque. La surface finie ne doit pas être nettoyée avec un produit à base d'ammoniaque. Toujours utiliser des contenants et équipements en plastique ou en acier inoxydable pour éliminer toute source de décoloration due à l'oxydation. L'Optiprime Blanc est utilisé sous les couches de finitions suivantes: 131-50XX, 131-51XX, 131-82XX, 117-30XX, 117-32XX.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	10 - 15 minutes	Laisser évaporer les solvants avant de mettre au four
Sec au ponçage:	1 - 2 heures	20 - 30 minutes
Sec à l'empilage:	3 heures	60 - 90 minutes

Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuill, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2025-02-22 01:00:14

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.