

550-1600 Aquaprime® Blanc - Apprêt pigmenté à base d'eau

Codes de produit:	550-1600	Viscosité:	Coupe Zahn signature #2, 35-38 sec à 25 °C
		Point d'éclair:	> 93.3°C (200°F)
		Densité (kg/l):	1.52 à 25°C
		Solides (% en poids):	66 ± 1%
		Solides (% en volume):	48 ± 1%
		Stabilité	6
		à l'entreposage (mois):	

Description du produit:

L'Aquaprime est un apprêt prêt à l'emploi. Il offre un très bon pouvoir cachant lorsqu'utilisé sur les substrats de bois durs ou de MDF. Son contenu élevé en solide permet d'offrir des finis bien remplis (48% en volume). Il procure une base inégale et est facile à sabler. Après sablage, il peut être recouvert par tous les produits de finition Chemcraft, à base d'eau, laqueprécatalysée, à catalyser, vernis et uréthane.

Utilisations:

Ce produit est développé pour les bois durs et le MDF. Il a été formulé pour la fenêtre, les cadrages de porte, les moulures et l'armoire. C'est un excellent apprêt lorsqu'utilisé en combinaison avec l'Aquatop blanc ou pour toute finition avec apprêt seulement.

Données environnementales (tel que fourni):	COV moins exemption Kg/L:	60.8
	COV Kg/L:	31.5

Remarque:

Faire la demande auprès de votre représentant pour des données plus

Données d'application	Utilisations suggérées:	Apprêt blanc pour le bois
	Catalyseur:	s.o.
	Vie en pot:	s.o.
	Viscosité d'application:	Coupe Zahn signature #2, 25-30 sec à 25°C
	Diluant:	Eau si besoin 2-5%
	Retardateur:	s.o.
	Solvant de nettoyage:	Utiliser de l'eau si le produit est mouillé, mélange eau/butyl cellosolve 800-5742 lorsque le matériel est sec.
	Épaisseur du film à l'application recommandée :	4 à 5 mils mouillé
	Pouvoir couvrant:	s.o.

Remarque:

s.o.

Mode d'utilisation:**Préparation de la surface:**

Le substrat doit être sablé avec un papier #120, 150 ou 180 avant l'application de toute finition. L'Aquaprime doit être sablé avec un papier # 280/320 avant d'être recouvert. Il doit être recouvert dans les 8 heures suivant le sablage pour optimiser l'adhérence du système.

Informations générales:

Mélanger le produit avant l'utilisation. Ajouter de l'eau au besoin et bien mélanger. Le produit doit demeurer sous agitation constante pour assurer une uniformité de finition. Appliquer une épaisseur de 4 à 5 millièmes mouillée sur la surface sablée. L'épaisseur totale sèche du système ne doit pas excéder 5 millièmes sec. Afin d'obtenir un durcissement complet, le système doit être appliqué à une température ambiante supérieure à 18°C et à une humidité relative inférieure à 65%. Augmenter la ventilation ou la température, incluant les IR, contribue grandement à la réduction du temps de séchage. Tout contact avec des surfaces métalliques doit être évité. Protéger du gel. Les performances requises du système appliqué doit être validées avant d'entrer en production. AQUAPRIME est utilisé sous le 228-46XX/228-95XX.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	15 minutes	15 min à température de la pièce
Sec au ponçage:	45 minutes	30 minutes
Sec à l'empilage:	24 heures	60 minutes

Remarque :

s.o.

L'épaisseur du feuil, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2025-02-23 01:00:13

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.