

824-17XX Promatch Aqua Glacis 275/500 BA

Codes de produit:	824-1715 Noir	Viscosité:	N/A
	824-1716 Brun	Point d'éclair:	N/A
	824-1718 Naturel	Densité (kg/l):	0.995-1.141
	824-1721 Noyer	Solides (% en poids):	15.5% - 32.7%
	824-1722 Blanc	Solides (% en volume):	6.4%-12.1%
		Stabilité à l'entreposage (mois):	24

Description du produit:

Aqua Glacis BA 824-17XX est un glacis en poudre universelle pour meubles et armoires.

Utilisations:

Aqua Glacis BA est utilisé pour la coloration du bois et est spécialement développé pour les systèmes de revêtement de meubles. Aqua Glacis BA est recommandé pour une utilisation à l'intérieur.

Données environnementales (tel que fourni):	COV moins exemption Kg/L:	<324
	COV Kg/L:	<54

Remarque:

Faire la demande auprès de votre représentant pour des données plus spécifiques.

Données d'application	Utilisations suggérées:	Glacis poudreux
	Catalyseur:	N/A
	Vie en pot:	N/A
	Viscosité d'application:	N/A
	Diluant:	N/A
	Retardateur:	N/A
	Solvant de nettoyage:	800-5500
	Épaisseur du film à l'application recommandée :	N/A
	Pouvoir couvrant:	N/A

Remarque:

N/A

Mode d'utilisation:

Préparation de la surface:

N/A

Informations générales:

Appliquer Aqua glacis BA au pistolet. Laisser sécher puis broser. Aqua glacis BA doit être bien agité pour assurer l'uniformité du produit. Le système de revêtement terminé doit être vérifié pour s'assurer qu'il possède les propriétés requises avant le début de la production. **IMPORTANT** : Le produit doit être bien agité avant utilisation.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	N/A	N/A
Sec au ponçage:	N/A	N/A
Sec à l'empilage:	N/A	N/A

Remarque :

N/A

L'épaisseur du feuillet, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2025-02-22 01:00:18

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d' Akzo Nobel Coatings Inc.