

825-49XX Promatch® FlexGlaze Neutre

Codes de produit:	825-4900 Base Neutre	Viscosité:	2100-2500 CPS#3 Brookfield à 25 °C
	825-4901 Ombre brûlé	Point d'éclair:	62 °C
	825-4902 Noir	Densité (kg/l):	0.94 ± 2% à 25°C
	825-4903 Jaune Oxyde	Solides (% en poids):	38 ± 1%
	825-4904 Blanc	Solides (% en volume):	31 ± 1%
	825-4905 Rouge Oxyde	Stabilité	12
	825-4906 Sienne brûlé	à l'entreposage (mois):	

Description du produit:

Promatch® FlexGlaze 825-49XX est un glazis très unique offrant un temps d'ouverture élevé pour une plus grande facilité d'utilisation. Promatch® FlexGlaze peut être recouvert plus rapidement que les produits standards de l'industrie. Il fonctionne bien sur les produits pigmentés et clairs de Chemcraft (ne doit pas être utilisé directement sur le bois comme teinture). Promatch® FlexGlaze est compatible avec tous les produits Chemcraft offert en distribution, excluant les produits à base d'eau.

Utilisations:

Promatch® FlexGlaze peut être utilisé pour les applications intérieures suivantes: armoires de cuisine, meubles, architectural, etc...

Données environnementales (tel que fourni):	COV moins exemption Kg/L:	575
	COV Kg/L:	575

Remarque:

s.o.

Données d'application

Utilisations suggérées:

Utilisé comme glaze sous tous les produits de distribution Chemcraft (sauf les produits à base d'eau). Ne pas utiliser comme teinture directement au bois. Peut être teinté avec les colorants 866. Ceci augmentera les COV.

Catalyseur:	s.o.
Vie en pot:	s.o.
Viscosité d'application:	s.o.
Diluant:	801-1202
Retardateur:	800-4310
Solvant de nettoyage:	Diluant à laque
Épaisseur du film à l'application recommandée :	s.o.
Pouvoir couvrant:	Théoriquement: 12 m ² /l (130 pi ² /l) à 1 millième et à 100% d'efficacité.

Remarque:

Pulvériser et essuyer

Mode d'utilisation:

Préparation de la surface:

La surface doit être libre de toute poussière ou autre source de contamination.

Informations générales:

Avant utilisation, mélangez soigneusement Promatch FlexGlaze et réduisez la viscosité en ajoutant du diluant sinécessaire. Appliquez le Glaze réduit en pulvérisant ou avec un chiffon. Laisser sécher à l'air deux à trois minutes avant d'essuyer. Essuyer et ne laisser aucun excès de matériel pouvant nuire à une adhésion optimale. Le Flexglaze ne contient aucune huile et n'est pas combustible. Peut être teinté avec des colorants 866 à un maximum de 10% au volume. Le temps de séchage requis est de 30 minutes avant l'application de la couche de finition si le glaze a été essuyé propre. Si beaucoup de matériel a été laissé, le glaze doit sécher 2 heures avant d'être recouvert.

IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	S.O.	S.O.
Sec au ponçage:	S.O.	S.O.
Sec à l'empilage:	S.O.	S.O.

Remarque :

Le temps de séchage requis est de 30 minutes avant l'application de la couche de finition si le glaze a été essuyer propre. Si beaucoup de matériel a été laissé, le glaze doit sécher 2 heures avant d'être recouvert.

L'épaisseur du feuill, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2025-02-22 01:00:19

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.