

825-9000 Promatch® C-Mix Base TE - Base de Teinture à Essuyer au Solvant

Codes de produit:	825-9000 Promatch C-Mix Base TE	Viscosité:	s.o.
		Point d'éclair:	31 °C
		Densité (kg/l):	0.93 ± 2% à 25°C
		Solides (% en poids):	9 ± 2%
		Solides (% en volume):	7 ± 2%
		Stabilité à l'entreposage (mois):	12

Description du produit:

Promatch® C-Mix Base TE 825-9000 est une teinture à essuyer tout-usage pour les meubles et les armoires de cuisines. Elle peut être appliquée à la main ou par pulvérisation. Cette gamme de teinture offre une excellente uniformité et profondeur des couleurs. Cette base peut être teintée avec des pigments et/ou des dyes ainsi qu'avec les colorants Promatch C-Mix 825-92XX, ce qui permet d'obtenir une grande variété de couleurs. Une gamme de couleurs (825-90XX), avec lesquelles on peut faire des inter-mélanges, sont également disponibles.

Utilisations:

Teinture pour application sur le bois. Sa facilité d'utilisation et son grand temps de maniabilité permettent d'obtenir une apparence uniforme sur les gros morceaux.

Données environnementales (tel que fourni):	COV moins exemption Kg/L:	850
	COV Kg/L:	850

Remarque:

s.o.

Données d'application	Utilisations suggérées:	Pulvérisation/Essuyage
	Catalyseur:	s.o.
	Vie en pot:	s.o.
	Viscosité d'application:	s.o.
	Diluant:	s.o.
	Retardateur:	800-4310 (5 à 15% au volume)
	Solvant de nettoyage:	Diluant à laque
	Épaisseur du film à l'application recommandée :	s.o.
	Pouvoir couvrant:	s.o.

Remarque:

s/o

Mode d'utilisation:

Préparation de la surface:

Avant l'application de la teinture, le bois doit être sablé avec un papier # 120,150 ou 180 et libre de toute poussière ou autre source de contamination. Sur des bois comme l'érable, un sablage plus grossier, comme au papier #150 doit être fait afin d'éviter de polir la surface.

Informations générales:

Mélanger le produit avant l'utilisation. Mélanger sans arrêt pour assurer l'homogénéité du produit. Appliquer une couche mouillée sur la surface sablée, à la main ou par pulvérisation. Ensuite essuyer le surplus avec un linge propre pour assurer d'avoir une bonne adhérence avec la couche subséquente et laisser sécher le temps requis. La base 825-9000 peut être teintée avec les colorants Promatch® C-Mix 825-92XX ainsi qu'avec des colorants 866 ou 844. La quantité maximum recommandée est de 35% au volume avec les colorants 825-92XX et de 20% au volume avec les colorants 844 ou 866. Les couleurs 825-90XX peuvent aussi être teintées avec les colorants 825-92XX à un maximum recommandé de 15% au volume ainsi qu'avec les colorants 866 ou 844 à un maximum de 5% au volume. Ces produits peuvent être recouverts des systèmes suivants : toutes les laques pré-catalysées, laques à catalyser, vernis de Chemcraft ainsi que tous les scellants associés à ces systèmes. Toutes les couleurs 825-90XX sont stables aux acides et ne changeront pas de couleurs lors de l'utilisation d'un produit catalysé avec un acide. Afin d'obtenir un durcissement complet, le système doit être appliqué à une température ambiante supérieure à 18°C et à une humidité relative inférieure à 65%.
IL INCOMBE AU CLIENT DE SUIVRE LES PROCÉDURES D'APPLICATIONS RECOMMANDÉES. LE NON-RESPECT DES RECOMMANDATIONS FOURNIES DANS CETTE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNERA PROBABLEMENT UNE INSATISFACTION DE L'APPARENCE DU FILM OU UNE DÉFAILLANCE DE CELUI-CI. VÉRIFIER QUE L'ENSEMBLE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT POSSÈDE LES PROPRIÉTÉS REQUISES AVANT DE DÉBUTER LA PRODUCTION.

Temps de séchage:

	À 20°C (Minimum Requis)	À 50°C (Minimum Requis)
Sec au toucher:	S.O.	S.O.
Sec au ponçage:	S.O.	S.O.
Sec à l'empilage:	S.O.	S.O.

Remarque :

Le temps de séchage avant l'application du scellant est de 45 à 60 minutes.

L'épaisseur du feuillet, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, la chaleur et l'humidité ont une forte incidence sur les temps de séchage. Les températures sont basées sur la température réelle du panneau de bois. Le temps de séchage peut varier en fonction du temps nécessaire pour que les panneaux de bois atteignent ces températures. La température de durcissement minimale de 18 °C/64 °F doit être maintenue pendant tout le cycle de durcissement afin d'obtenir l'intégrité de revêtement indiquée dans les caractéristiques du produit.

Ces produits sont uniquement conçus pour un usage industriel. AkzoNobel considère la sécurité comme une priorité absolue. Veuillez vous reporter à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations sur l'utilisation sécuritaire de ce produit."

Les valeurs indiquées ne sont que des estimations calculées et ne doivent pas être considérées comme des spécifications du produit. Il nous est impossible de prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations et nos produits ou les produits d'autres fabricants associés à nos produits peuvent être utilisés. Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux résultats obtenus à la suite de l'application de ces informations ou quant à la sécurité et l'adéquation de tels produits ou combinaisons de produits à leurs fins propres. Sauf accord contraire écrit, nous vendons les produits sans garantie et les utilisateurs assument l'entière responsabilité en cas de perte ou de dommage découlant de l'utilisation de nos produits, qu'ils soient utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres produits. L'utilisation de mélanges de solvants non approuvés ou recyclés peut affecter les propriétés du revêtement et n'est pas recommandée.

Akzo Nobel Peintures Bois
274, St-Louis
Warwick, QC J0A 1M0
1-819-358-7500

Updated: 2025-02-22 01:00:19

Copyright 2021 AkzoNobel. Tous droits réservés. Chemcraft est une marque déposée d'Akzo Nobel Coatings Inc.